

## ADSEAL LM SÉRIE 4600

### Scellant silicone à vulcanisation neutre à bas module

#### DESCRIPTION

ADSEAL LM SÉRIE 4600 est un scellant / adhésif à un composant qui vulcanise en un caoutchouc de silicone durable et élastique au contact de l'humidité ambiante. Grâce à ses caractéristiques rhéologiques et de non-affaissement, il peut être appliqué au-dessus de la tête, sur les joints, les surfaces de mur ainsi que les parois verticales et horizontales. Il est couramment utilisé pour sceller les joints de dilatation et de contrôle, les joints de panneaux préfabriqués en béton, les systèmes de finitions isolantes pour l'extérieur (EIFS), les joints de murs rideaux, les joints à meneaux et bien d'autres joints de construction. ADSEAL LM SÉRIE 4600 adhère au verre, à la plupart des types de bois, aux métaux propres, aux résines de silicone, à la céramique, au silicone vulcanisé, aux fibres synthétiques et naturelles, à plusieurs surfaces peintes (validez avec votre représentant technique) ainsi qu'à plusieurs types de plastique. De plus ADSEAL LM SÉRIE 4600 offre une adhérence exceptionnelle sur les matériaux alcalins, tels que la maçonnerie, la pierre, le béton, le granit et le marbre. L'utilisation d'un apprêt peut être nécessaire. Toujours effectuer un essai avant le début des travaux.

#### ADSEAL LM SÉRIE 4600 NE PEUT ÊTRE PEINT.

ADSEAL LM SÉRIE 4600 est utilisé pour des applications de calfeutrage ou un temps de travail plus lent ou lorsqu'un allongement de 100% et une compression de 50% est requis. Il dégage très peu d'odeur durant la vulcanisation et il n'oxydara pas le métal (la décoloration du cuivre peut se produire lorsque scellé hermétiquement). À cause de son système à vulcanisation au contact de l'humidité, la profondeur du bourrelet ne doit pas excéder 13 mm (1/2") sinon le scellant ne pourra vulcaniser complètement. Pour les applications dont la profondeur du bourrelet doit excéder 13 mm, nous recommandons un silicone à deux composantes. La grosseur minimum d'un joint de mouvement devrait être de 1/4" x 1/4".

#### SPÉCIFICATION

- rencontre la norme ASTM C920, S, NS, Class 100/50 (excluant la version translucide 4601), usage NT, M, G, A, O

#### LIMITATIONS

- Non conçu pour les joints en immersion permanente
- Non conçu pour les applications structurales
- Où le scellant est encapsuler et n'a pas accès à l'humidité ambiante
- En contact avec des produits fortement acides ou alcalins.
- Non conçu pour les joints horizontaux avec circulation
- Joint de moins de 1/4" (6 mm) de largeur et profondeur

#### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Non vulcanisé	
Consistance	pâte
Couleur	Plusieurs
Densité	1.19
Taux d'extrusions (20 psi/diamètre 5mm)	75 – 300 g/min.
Sec aux toucher	55 – 65 minutes à 23°C (73°F) 50% h.r.
Écoulement (ASTM D2202)	Aucun
C.O.V.	94 g/L

**ADSEAL LM SÉRIE 4600**  
**Scellant silicone à vulcanisation neutre à bas module**

Vulcanisé	
Dureté (ASTM C661)	28 – 30 (shore A)
Vieillessement à la chaleur (ASTM C792)	6.8% (maximum 10% selon exigence ASTM D5893)
Force en pelage (ASTM C794)	36 lb / po.
Allongement à la rupture (ASTM D412)	1558%
Résistance à la rupture (ASTM D412)	223 psi
Module à 150% d'allongement (ASTM D412)	37 psi
Mouvement cyclique (ASTM C719)	+100% / -50% (excluant la version translucide 4601)
Force adhésive maximum (ASTM C1135)	93 psi
Allongement à la rupture (ASTM C1135)	743%
Force adhésive à 25% d'allongement (ASTM C1135)	19 psi
Force adhésive à 50% d'allongement (ASTM C1135)	26 psi
Force adhésive à 100% d'allongement (ASTM C1135)	33 psi
Pouvoir tachant sur surfaces poreuses (ASTM C1248)	Aucun
Force en cisaillement (aluminium)	91 psi (cohésif) / déplacement 0.61 pouce
Force en tension lorsqu'utilisé sur des joints de systèmes EIFS. (ASTM C1382) avec apprêt Adseal MK60095 (aucune défaillance adhésive dans tous les cas)	<p><b>à 23°C (73°F) 50% r.h</b>            Force en tension @10% d'allongement = 11 psi            Force en tension @25% d'allongement = 20 psi            Force en tension @50% d'allongement = 28 psi            Force en tension @100% d'allongement = 40 psi</p> <p><b>Après 7 jours en immersion dans l'eau</b>            Force en tension @10% d'allongement = 11 psi            Force en tension @25% d'allongement = 19 psi            Force en tension @50% d'allongement = 25 psi            Force en tension @ 100% d'allongement = 35 psi</p> <p><b>Après 24 heures à -18°C (0°F)</b>            Force en tension @10% d'allongement = 12 psi            Force en tension @25% d'allongement = 19 psi            Force en tension @50% d'allongement = 26 psi            Force en tension @100% d'allongement = 38 psi</p> <p><b>Après 24 heures à 70°C (160°F)</b>            Force en tension @10% d'allongement = 11 psi            Force en tension @25% d'allongement = 19 psi            Force en tension @50% d'allongement = 26 psi            Force en tension @100% d'allongement = 38 psi</p> <p><b>Après 2500 heures en exposition UV</b>            Force en tension @10% d'allongement = 15 psi            Force en tension @25% d'allongement = 24 psi            Force en tension @50% d'allongement = 32 psi            Force en tension @100% d'allongement = 43 psi</p>

## **ADSEAL LM SÉRIE 4600**

### **Scellant silicone à vulcanisation neutre à bas module**

#### **APPLICATION**

##### **Construction**

- Joints de dilatation (maçonnerie) (faire un essai avec et sans apprêt avant le début des travaux)
- Scellement de tampons de coin ou pièces internes de mur-rideau ou fenêtre

##### **Industriel**

- Véhicule de transport
- Fabrication de portes et fenêtres
- Scellement de remorques et cabines de camions
- Scellement des cabines et des fenêtres de bateaux

#### **PRÉPARATION DE SURFACE**

Les matériaux doivent être exempts de poussières, corps gras, givre ou tout autre contaminant. Nettoyer les surfaces avec le ADSEAL NETTOYANT 6003. Laisser évaporer durant 20 minutes avant l'application du ADSEAL LM SÉRIE 4600. Pour les surfaces poreuses un nettoyage mécanique peut être nécessaire lors de travaux de réfection. Dans certains cas le ADSEAL LM LAB-6634 peut nécessiter l'utilisation d'un apprêt. Si tel est le cas, utiliser l'apprêt ADSEAL PRIMER MK60095. L'utilisation du fond de joint ADSEAL BR-2600 est également recommandé. Pour plus de détails consulter le document technique : Méthodologie de réalisations des joints de mouvement et d'étanchéité de Adfast.

#### **MODE D'EMPLOI**

ADSEAL LM SÉRIE 4600 devra être appliqué dans une opération continue avec un pistolet à calfeutrer manuel, pneumatique (ne pas excéder 45 psi avec un fusil pour cartouche) ou électrique. ADSEAL LM SÉRIE 4600 peut être appliqué à une température aussi basse que -29°C (-20°F). ADSEAL LM SÉRIE 4600 doit être façonné avant la formation de peau à l'aide du ADSEAL TOOLING KIT. Il est possible d'utiliser une solution de 5% de savon à vaisselle clair avec 95% d'eau pour faciliter le façonnage. Éviter d'utiliser la solution savonneuse de façon abusive, pour ne pas nuire à l'adhésion. Le produit non vulcanisé peut être nettoyé avec un solvant tel que l'essence minérale. La surface de contact du joint doit être d'au moins 1/4". Pour plus de détails consulter le document technique : Méthodologie de réalisations des joints de mouvement et d'étanchéité de **Adfast**.

#### **TEMPÉRATURE D'APPLICATION**

Les scellants silicone de la gamme Adseal peuvent être appliqués tout au long de l'année et ce même en hiver contrairement aux scellants organiques tel que les polyuréthanes. Ne jamais appliquer le scellant en cas de pluie, pluie verglaçante, de neige ou de brouillard intense. Vous assurez que la surface soit exempte de givre. La température du scellant silicone doit être la même que les substrats. Éviter d'appliquer un scellant chaud sur une surface froide. Plus la température est froide plus le scellant va prendre de temps à vulcaniser.

## **ADSEAL LM SÉRIE 4600**

### **Scellant silicone à vulcanisation neutre à bas module**

**\*\*\*Attention aux grandes fluctuations de température surtout lorsqu'elle s'abaisse sous le point de congélation. Par exemple quand il y a une grande variation de température passant sous le point de congélation en une courte période de temps, les substrats peuvent avoir de grand mouvement d'élongation / compression. Le scellant lui n'a pas eu assez de temps pour former une peau assez épaisse, ce qui peut dans certains cas causer un bri ou plissement au niveau du joint. Si de tel phénomènes se produisent procéder à un essaie d'adhérence.**

#### **FORMAT**

- Cartouche 304ml
- Saucisse 600ml
- Chaudière
- Baril

#### **ENTREPOSAGE**

Stocké dans son emballage d'origine non ouvert dans un endroit sec à une température inférieure à 25°C (77°F). La date d'expiration est indiquée sur chaque contenant. L'entreposage au delà de la date indiquée ne signifie pas nécessairement que le produit n'est plus utilisable. Dans ce cas, les propriétés requises pour l'utilisation prévue doivent être vérifiées pour des raisons d'assurance qualité. Contacter notre service technique.

#### **PRÉCAUTIONS**

Se référer à la FDS avant utilisation. Appliquer les règles usuelles d'hygiène. Toujours tester le produit sur vos applications avant utilisation à grande échelle. Usage industriel seulement. Pour plus d'information, n'hésitez pas à contacter votre représentant technique.

#### **IMPORTANT**

#### **À LIRE ATTENTIVEMENT**

Les renseignements et les recommandations contenus aux présentes sont issus de nos travaux de recherches et d'informations provenant d'autres sources fiables. Ces données ne s'appliquent qu'à nos produits et non lorsque ceux-ci sont utilisés avec d'autres produits. Nous croyons à la fiabilité de nos renseignements. Toutefois, aucune garantie n'est offerte en ce sens. La responsabilité incombe à l'acheteur de vérifier ces données selon ses propres conditions d'opération afin de s'assurer que celles-ci sont conformes à l'usage auquel le produit est destiné, ceci avant même de l'utiliser.

**LA GARANTIE OFFERTE PAR ADFAST SE LIMITE AU REMPLACEMENT OU REMBOURSEMENT DU PRODUIT SI CELUI-CI S'AVÈRE DÉFECTUEUX. AUCUNE AUTRE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE NE S'APPLIQUE. ADFAST DÉCLINE TOUTE AUTRE RESPONSABILITÉ POUR DOMMAGES ACCESSOIRES OU CONSÉQUENTS.**