

ADBOND MK50209LV-2 Adhésif structural méthacrylate 2 composants

DESCRIPTION

ADBOND MK50209LV-2 est un adhésif méthacrylate structurel bi-composant, 100% réactif, spécialement formulé pour le collage d'une grande variété de métaux, de thermoplastiques et d'assemblages composites. ADBOND MK50209LV-2 est une formulation thixotrope à rapport 1:1, sans affaissement. Il présente une excellente résistance à l'impact, au pelage et au cisaillement. Adhésion sans primaire sur la plupart des substrats, durcissement à température ambiante avec un temps ouvert court.

SPÉCIFICATION

- Conforme à RoHS and REACH

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

| Non polymérisé | |
|-----------------------------|--|
| Couleur | Partie A: Laiteux Partie B: Tan |
| Viscosité (cps) @ 77°F | Partie A: 40,000 to 60,000 Partie B: 40,000 to 60,000 |
| Densité (lbs/gal.) | Partie A: 8.55 Partie B: 8.71 |
| Ratio de mélange par volume | 1:1 |
| C.O.V. | 38 g/L |

| Caractéristiques de polymérisation | |
|------------------------------------|-----------------|
| Temps de Travail | 4 - 6 minutes |
| Temps de prise | 12 - 15 minutes |
| Polymérisation complète | 24 hours |

| Polymérisé | |
|---|---|
| Capacité de remplissage | Jusqu'à 0.375" |
| Dureté D (ASTM D2240) | 72 - 78 |
| Allongement (DIN 53283) | 20% - 30% |
| Module (DIN 53283) | 75,000 - 100,000 psi |
| Force en tension (ASTM D638) | 3200 - 3750 psi |
| Température de service | -40°F to 250°F (-40°C to 121°C) |
| Force de cisaillement (ASTM D1002) acier inoxydable | 3150 - 3480 psi (rupture cohésive) |
| Force de cisaillement (ASTM D1002) aluminium | 3200 - 3750 psi (rupture cohésive) |
| Force de cisaillement (ASTM D1002) ABS | 1200 - 1500 psi (rupture du substrat) |
| Force de cisaillement (ASTM D1002) FRP | 1500 - 1700 psi (déchirement de la fibre) |
| Force de cisaillement (ASTM D1002) aluminium / ABS | 2000 - 2200 psi (rupture du substrat) |
| Fracture en pelage (ASTM D3807) acier inoxydable | 18 - 20 pli |

ADBOND MK50209LV-2 Adhésif structural méthacrylate 2 composants

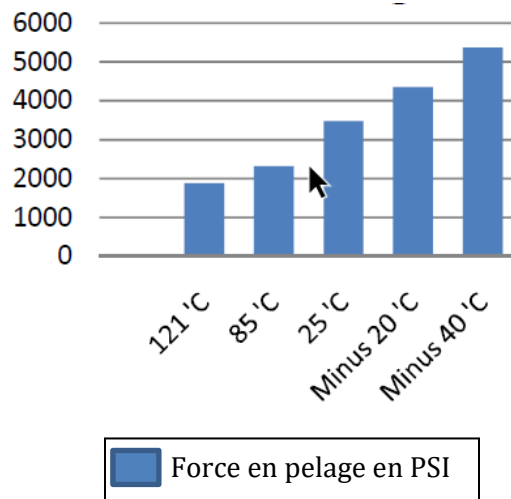
RÉSISTANCE CHIMIQUE

La résistance chimique du ADBOND MK50209LV-2 a été étudiée en collant de l'aluminium sur de l'aluminium et en le faisant durcir pendant 7 jours à 25°C (77°F), puis en le maintenant immergé pendant 1 mois dans le milieu décrit ci-dessous et en testant la force au cisaillement.

| Média | Force en cisaillement (ASTM D1002) |
|-------------------------|------------------------------------|
| Gasoline | 2350 psi |
| Acide acétique (10%) | 3190 psi |
| Xylène | 3200 psi |
| Huile lubrifiante HD 30 | 3300 psi |
| Paraffine | 3150 psi |
| Eau @ 73°F (23°C) | 3145 psi |
| Eau @ 194°F (90°C) | 3000 psi |

RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

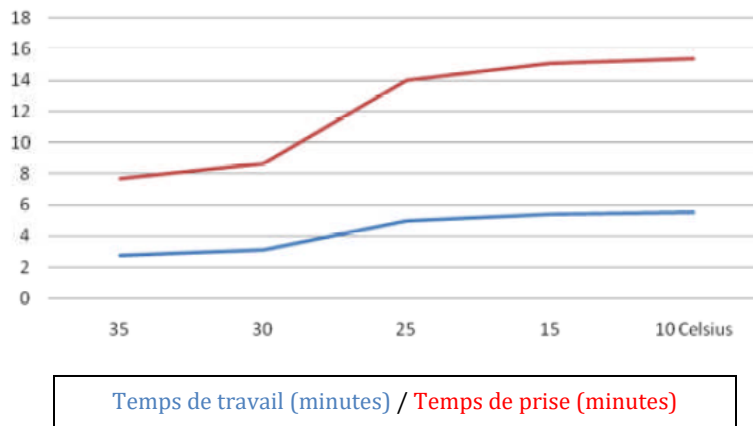
La résistance au cisaillement (ASTM D1002) du ADBOND MK50209LV-2 sur un assemblage aluminium / aluminium diminue avec la chaleur et augmente par temps froid. Le mode de rupture est cohésif dans tous les cas suivants



EFFET DE LA TEMPÉRATURE SUR LA VITESSE DE POLYMÉRISATION

Les adhésifs méthacrylates ADBOND sont conçus pour durcir à température pièce, mais la température ambiante affecte les temps de travail et de fixation de la manière suivante.

ADBOND MK50209LV-2 Adhésif structural méthacrylate 2 composants



Nous recommandons d'utiliser le produit à une température ambiante de 25°C (77°F).

RÉSISTANCE ENVIRONNEMENTALE

ADBOND MK50209LV-2 a une excellente résistance aux conditions environnementales difficiles. La force en cisaillement a augmenté après un cycle environnemental. ADBOND MK50209LV-2 est plus performant dans ces conditions que les substrats collés. Les substrats peuvent avoir une résistance moindre à ces conditions par rapport à l'adhésif.

| condition | Force de cisaillement (ASTM D1002) sur acier inoxydable | Rupture |
|---------------------------------|---|----------|
| Initiale | 3150 - 3480 psi | cohésive |
| Cycle environnemental – 30 days | 3550 - 3750 psi | cohésive |

Cycle environnemental =

- 8 heures @86°F (30°C).
- 8 heures @ 185°F (85°C)
- 8 heures @ 86°F (30°C) / 100% R.H.

APPLICATIONS

- Idéal pour le collage de tous les types de thermoplastiques, de thermodurcissables, de composites et de métaux.
- Largement utilisé pour les composants automobiles, les assemblages marins, les boîtiers électroniques, les appareils électroménagers, les meubles, les enseignes et les présentoirs, la fabrication métallique, etc.

PRÉPARATION DE SURFACE, MÉLANGE ET MÉTHODE D'UTILISATION

Toutes les surfaces doivent être propres, sèches, dépolissées et dégraissées. Le meilleur résultat sera obtenu avec des surfaces qui ont été légèrement abrasées immédiatement avant le collage. Utiliser ADSOLVE 6002 pour nettoyer toutes les surfaces. Laisser évaporer pendant 20 minutes avant l'application de l'adhésif. Un mélange approprié est nécessaire pour le durcissement et le développement de la force de l'adhésif. Fixer ou serrer soigneusement les pièces pour éviter tout mouvement du joint pendant la prise de l'adhésif. Il faut laisser l'adhésif développer toute sa force avant de le soumettre à une quelconque charge de service. L'excès d'adhésif peut être essuyé avec un solvant organique avant le durcissement. Enlever mécaniquement l'excès d'adhésif une fois durci.

ADBOND MK50209LV-2

Adhésif structural méthacrylate 2 composants

EMBALLAGE

- Cartouche double de 400ml, 200ml ou 50ml
- Kit de chaudières ou barils

ENTREPOSAGE ET DURÉE DE VIE

La durée de vie de l'adhésif (partie A) est de 9 mois à compter du jour de l'expédition. La durée de conservation de l'activateur (partie B), y compris les cartouches qui contiennent des activateurs, est de 6 mois à compter du jour de l'expédition. La durée de conservation est basée sur un stockage continu entre 55°F et 75°F (13°C et 24°C). Une exposition prolongée à une température supérieure à 75°F (24°C) réduira la durée de conservation de ces matériaux. Une exposition prolongée des activateurs, y compris des cartouches contenant des activateurs, au-dessus de 100°F diminue rapidement la réactivité du produit et doit être évitée. La durée de conservation peut être prolongée par réfrigération (45°F - 55°F / 7°C - 13°C). Ces produits ne doivent jamais être congelés.

RECOMMANDATIONS DE SÉCURITÉ

Respectez les procédures d'hygiène industrielle standard. Porter des lunettes et des gants de protection. Enlever l'adhésif durci mécaniquement, ne jamais l'enlever avec une flamme. Pour plus d'informations sur la sécurité et la manipulation du produit, se référer aux informations figurant sur l'emballage. Si vous avez besoin d'informations supplémentaires, n'hésitez pas à contacter votre représentant technique. Toujours tester le produit sur votre application avant de l'utiliser. Veuillez consulter la FDS (Fiche de Données de Sécurité) avant l'utilisation. Pour usage industriel uniquement.

Remarque : la réaction de durcissement chimique qui se produit lorsque les composants A et B sont mélangés génère de la chaleur. La quantité de chaleur générée est contrôlée par la masse et l'épaisseur du produit mélangé. Les grandes masses de plus de ½ pouce d'épaisseur peuvent développer une chaleur supérieure à 121°C (250°F) et peuvent générer des vapeurs nocives et inflammables. Les grandes masses de durcissement doivent être déplacées avec précaution dans une zone bien ventilée où les risques de contact personnel sont minimisés.

IMPORTANT

À LIRE ATTENTIVEMENT

Les renseignements et les recommandations contenus, aux présentes sont issus de nos travaux de recherches et d'informations, provenant d'autres sources fiables. Ces données ne s'appliquent qu'à nos produits et non lorsque ceux-ci sont utilisés avec d'autres produits. Nous croyons à la fiabilité de nos renseignements. Toutefois, aucune garantie n'est offerte en ce sens. La responsabilité incombe à l'acheteur de vérifier ces données selon ses propres conditions d'opération afin de s'assurer que celles-ci sont conformes à l'usage auquel le produit est destiné, ceci avant même de l'utiliser.

LA GARANTIE OFFERTE PAR ADFAST SE LIMITE AU REMPLACEMENT OU REMBOURSEMENT DU PRODUIT SI CELUI-CI S'AVÈRE DÉFECTUEUX. AUCUNE AUTRE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE NE S'APPLIQUE. ADFAST DÉCLINE TOUTE AUTRE RESPONSABILITÉ POUR DOMMAGES ACCESSOIRES OU CONSÉQUENTS.