

GUIDE SCELLANT SIFE



GUIDE DES SCELLANTS POUR LES SYSTÈMES D'ISOLATION DE FAÇADES AVEC ENDUITS



2022-10-25

TABLE OF CONTENTS

INTRODUCTION	3
SCELLANT ORGANIQUE VS INORGANIQUE	3
LES PRODUITS ADFAST POUR SIFE	3
Scellant silicone pour joint d'étanchéité	3
Nettoyant et apprêt	4
Fond de joints	4
Accessoire de façonnage	4
ESSAI EN CHANTIER	5
DIMENSIONS DES JOINTS	5
PRÉPARATION DE SURFACE	6
Nettoyage des surfaces non-poreuses	6
Nettoyage des surfaces poreuses	6
Apprêt.....	6
Fond de joint.....	6
Calfeutrage	6
Façonnage	5
ENTREPOSAGE ET CONDITIONS D'APPLICATION.....	7
TEMPÉRATURE D'APPLICATION	7
(MOUVEMENT DURANT LA RÉTICULATION)	
DURÉE DE VIE DES PRODUITS	7

INTRODUCTION

L'objectif de ce guide est d'expliquer comment utiliser les produits Adseal sur des projets de construction neuve avec Systèmes d'isolation de Façades avec Enduits (SIFE). L'avantage d'utiliser un scellant inorganique comme le silicone par rapport à un scellant organique comme le polyuréthane. Vous apprendrez également comment préparer la surface et installer le scellant correctement.

SCELLANT ORGANIQUE VS INORGANIQUE

L'avantage d'un scellant inorganique (silicone) est son excellente résistance aux rayons ultra-violets. La durée de vie d'un silicone peut être de plus de 25 ans, contre 8 à 15 ans pour un scellant inorganique (polyuréthane). Le silicone conservera son élasticité tout au long de sa durée de vie. Il restera flexible à des températures très froides par rapport au polyuréthane qui perd de son élasticité. La silicone est facile à installer, que ce soit par temps froid ou chaud. Lorsque viendra le temps de la restauration, le silicone sera plus facile à enlever que le polyuréthane. En raison de sa faible résistance aux rayons UV, le polyuréthane peut passer d'un état durci à un état non durci (réaction de réversion). Ce phénomène rend le polyuréthane plus difficile, voire impossible, à enlever et entraîne des coûts de maintenance très élevés pour la restauration.

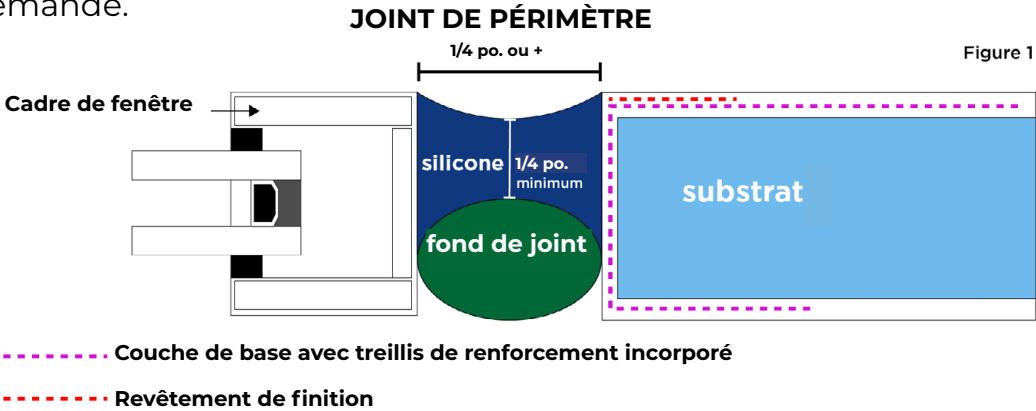
LES PRODUITS ADFAST POUR SIFE

ADFAST fournit des scellants silicone de haute qualité disponibles dans plus de 400 couleurs. Nous pouvons réaliser des couleurs personnalisées en petites quantités et fournir une large gamme d'accessoires pour réussir votre projet. Les informations sur ces différents produits sont disponibles sur notre site Internet : www.adafstcorp.com Ces produits doivent être utilisés conformément aux instructions fournies par **ADFAST**.

- **STANDARD ASTM C1382-16** : Standard Test Method for Determining Tensile Adhesion Properties of Sealants When Used in Exterior Insulation and Finish Systems (EIFS)
- **Joints Scellant silicone pour joints d'étanchéité :**

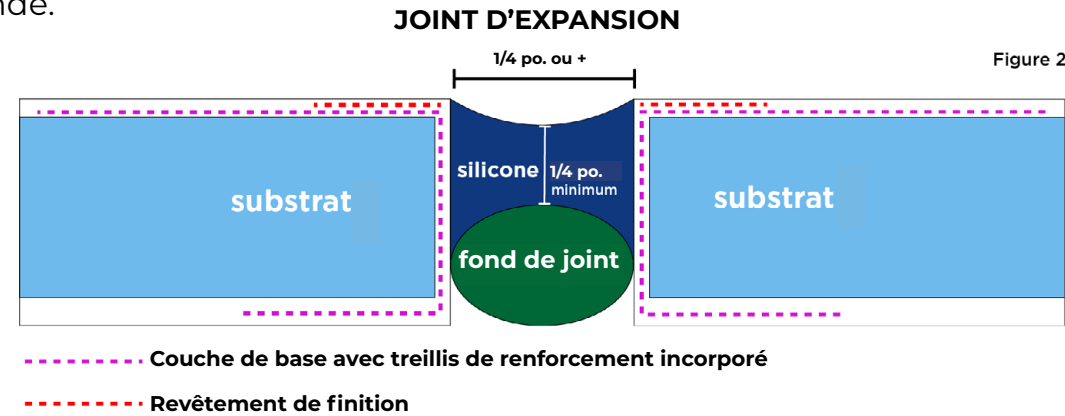


ADSEAL DWS 4580 est un scellant silicone de module moyen de classe 50 conçu pour les joints de périmètre. Il peut être utilisé autour des portes, des fenêtres, des murs-rideaux ou de toute autre pénétration en liaison avec la couche de base. Le scellant silicone Adseal DWS 4580 peut être utilisé sur plusieurs supports. Il permet la continuité du pare-air de l'enveloppe du bâtiment et ne tache pas la plupart des matériaux. Disponible dans plus de 400 couleurs. Couleurs personnalisées disponibles sur demande.





ADSEAL LM 4600 est un scellant silicone à faible module de classe 100/50 spécialement conçu pour les joints de dilatation. Il peut également être utilisé comme joint de périmètre. Il est proposé dans plus de 400 couleurs. Couleurs personnalisées disponibles sur demande.



- Nettoyant et apprêt :
ADSEAL CLEANER 6003 est un produit conçu pour nettoyer la plupart des surfaces. Il n'aura pas d'effet négatif sur la plupart des surfaces (un test préliminaire sur une surface cachée est recommandé).



- **ADSEAL PRIMER MK60095** est un apprêt à base de solvant. Il améliore l'adhésion sur les surfaces plus difficiles à adhérer. Cet apprêt peut dissoudre les panneaux isolants en polystyrène expansé (EPS) que l'on trouve dans les Systèmes d'Isolation de Façades avec Enduits (SIFE). Une application excessive de ce produit sur les substrats SIFE pourrait diminuer l'intégrité du substrat et annuler la garantie du fabricant de SIFE. Pour plus d'informations, consultez notre [guide des apprêts ADSEAL](#).

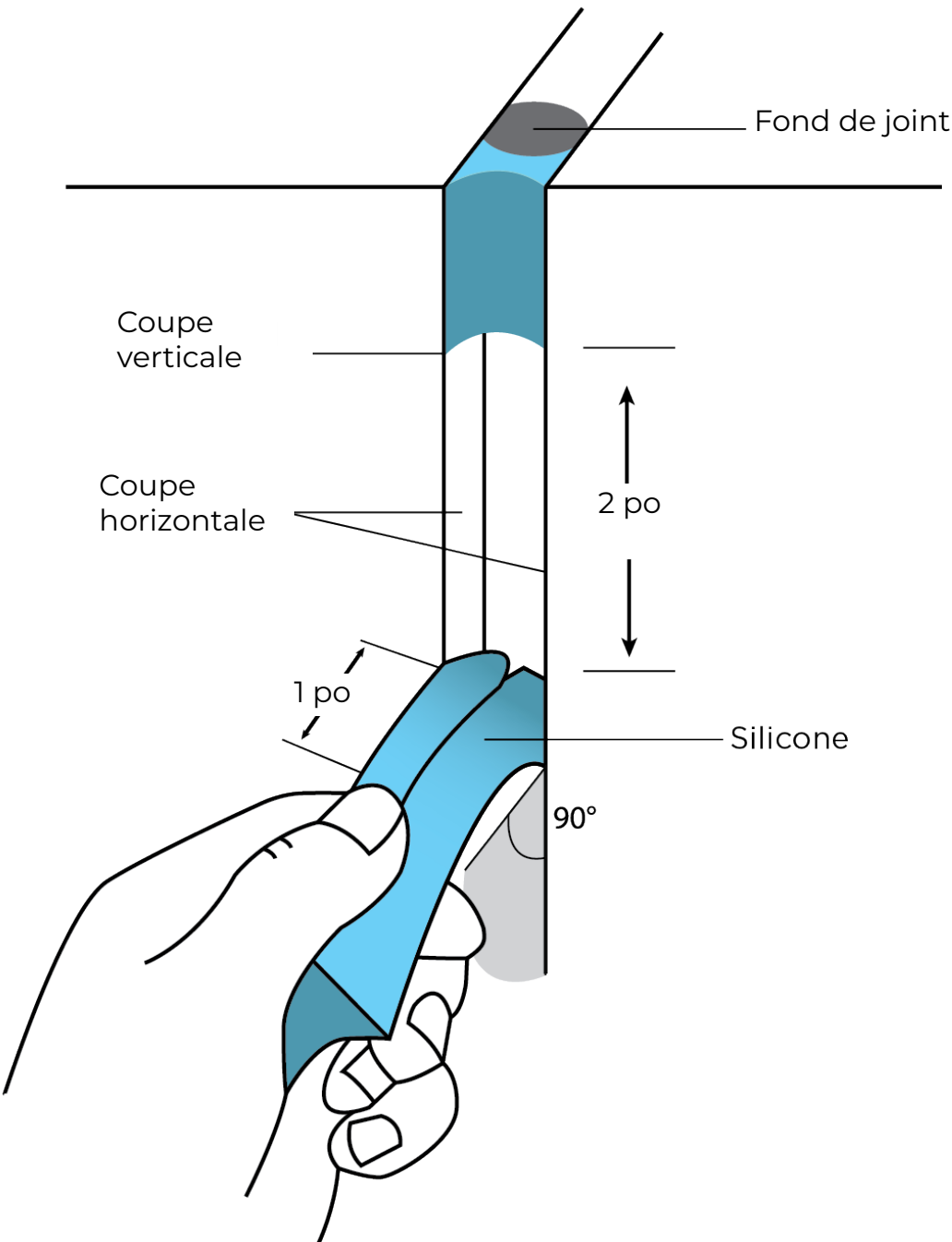
- Fond de joint :
Les fabricants de SIFE recommandent d'utiliser des fonds de joint à cellules fermées. **ADFAST** propose le Adseal **ST-2400**, un fond de joint en polyéthylène à cellules fermées, résiliente, avec une peau extérieure résistante à l'eau.

- Accessoires de façonnage :
ADFAST fournit des accessoires de façonnage comme notre **"TOOLING KIT"** ou notre **"SHAPING TOOL"**. Ces outils vous seront utiles pour réaliser des joints efficaces et esthétiques.

ESSAI EN CHANTIER

Avant de commencer votre projet, nous suggérons un essai en chantier selon la méthode standard ASTM C1521. Ce test permettra de déterminer la bonne procédure à utiliser. Appelez votre représentant technique local pour plus d'informations.

TEST DE MÉTHODOLOGIE D'ADHÉSION



DIMENSION DES JOINTS

Suivez la recommandation des fabricants de SIFE pour la largeur minimale des joints de dilatation et de périmètre. Adfast recommande un joint minimum de 1/4" x 1/4" (largeur/profondeur). La profondeur maximale du produit d'étanchéité ne doit pas dépasser 5/8". Le rapport idéal (largeur / profondeur) doit être de 2:1 si possible. Un rapport de joint plus élevé doit être approuvé par Adfast.

PRÉPARATION DE SURFACE

- **Nettoyage des surfaces non-poreuses :**

La surface doit être sèche, exempte de tout contaminant et exempte de gel. Utilisez notre [ADSEAL CLEANER 6003](#) pour nettoyer les surfaces lisses. Laissez sécher 20 minutes avant la pose du silicone. Utilisez la méthode des deux chiffons en nettoyant avec le premier chiffon humidifié de nettoyant, puis en essuyant avec le second chiffon propre et sec avant que le solvant ne soit évaporé. Changez régulièrement de chiffon pour éviter l'accumulation de saletés. Évitez de tremper un chiffon souillé dans le solvant propre pour ne pas le contaminer. Choisissez des chiffons blancs qui ne retiennent pas la poussière et ne laissent pas de peluches sur les substrats. Veillez à ce que toutes les surfaces qui seront en contact avec le scellant soient soigneusement nettoyées. Le scellant doit être appliqué dans l'heure qui suit le nettoyage pour éviter de contaminer les surfaces. Si l'application se fait après plus d'une heure, répétez le nettoyage. Éviter d'utiliser des détergents ou d'autres agents de nettoyage non spécifiés par ADFAST.

- **Nettoyage des surfaces poreuses :**

Pour les surfaces poreuses, utilisez une brosse métallique à poils doux en laiton. Veillez à ne pas endommager la couche de finition du SIFE. Enlevez toute la poussière avec un compresseur d'air sans huile.

- **Aprêt :**

ADFAST recommande l'utilisation de l'apprêt [ADSEAL MK60095](#) sur la couche de base des SIFE. Laissez sécher l'apprêt pendant environ 20 minutes avant d'installer le fond de joint et/ou le scellant. Le scellant doit être appliqué dans l'heure qui suit la pose de l'apprêt pour éviter toute contamination.

- **Fond de joint :**

L'utilisation d'un fond de joint à cellules fermées (plutôt qu'à cellules ouvertes) derrière les produits d'étanchéité est recommandée pour prévenir une défaillance prématurée du joint d'étanchéité. Le fond de joint à cellules ouvertes absorbera et retiendra l'eau qui pourrait affecter la ligne de liaison du scellant/SIFE. Le fond de joint en polyéthylène à cellules fermées est recommandé par les principaux fabricants de SIFE. Le fond de joint ADSEAL [ST-2400](#) est un fond de joint à cellules fermées de haute qualité qui doit être utilisée dans tous vos projets de SIFE. Elle est compatible avec tous les silicones Adfast. Insérez le fond de joint ADSEAL [ST-2400](#). Évitez de percer la peau avec un outil tranchant. Le fond de joint doit être de 25% à 30% plus grande que l'espace à remplir. S'il n'est pas possible d'utiliser un fond de joint, utiliser un ruban anti-adhésif.

- **Calfeutrage :**

Appliquez le silicone suggéré en continu à l'aide d'un pistolet à calfeutrer.

- **Façonnage :**

Façonner le cordon de scellant avec l'outil approprié. La mise en forme peut se faire avec une solution de 5% de savon à vaisselle transparent et 95% d'eau. Trempez le ["ADSEAL TOOLING KIT"](#) dans la solution. Évitez d'appliquer la solution directement sur le mastic. L'utilisation de cette solution peut réduire l'adhérence du mastic si elle est utilisée de manière abusive.

ENTREPOSAGE ET CONDITIONS D'APPLICATION

Les conditions climatiques de stockage et d'application déterminées par ADFAST doivent être respectées. Le non-respect de ces recommandations peut altérer le produit et provoquer une défaillance du collage. L'entrepreneur doit comprendre et suivre ces directives. Se reporter à la fiche technique du produit pour connaître les températures de stockage et d'application ainsi que la température et le temps nécessaires à une réticulation complète.

TEMPÉRATURE D'APPLICATION (MOUVEMENT DURANT LA RÉTICULATION)

Les scellants de la gamme ADSEAL peuvent être appliqués toute l'année, même en hiver, contrairement aux scellants organiques tels que les polyuréthanes, les thermoplastiques ou tout autre adhésif ou scellant à base de solvant. N'appliquez jamais le scellant dans des conditions météorologiques où il y a de la condensation ou des précipitations telles que la pluie, la pluie verglaçante, la neige ou un brouillard intense. Assurez-vous que la surface est exempte de givre. La température du scellant silicone doit être la même que celle des substrats. Évitez d'appliquer un scellant chaud sur une surface froide. Plus la température est basse, plus le scellant mettra du temps à réticuler.

*** Si le joint est en mouvement pendant la réticulation, en raison d'importantes fluctuations de la température ambiante, il y aura une expansion et une contraction du matériau, ce qui créera un risque de fissuration ou de plissement/gonflement à la surface du joint.

Pour réduire cet impact, il est recommandé de :

- Installer le produit d'étanchéité à la température quotidienne moyenne afin de réduire les mouvements quotidiens.

- S'assurer que la profondeur du joint ne dépasse pas un rapport de 2:1 ou 12 mm (1/2") maximum.

- L'utilisation d'un apprêt peut accélérer le développement de l'adhérence. Bien que cette étape ne soit pas nécessairement recommandée, elle peut contribuer à établir la réussite du projet s'il y a un mouvement excessif du joint pendant le durcissement.

DURÉE DE VIE DES PRODUITS

Les produits utilisés dans le cadre d'un projet doivent être utilisés pendant la durée de conservation indiquée sur chacun des récipients. Les produits utilisés au-delà de la date de péremption pourraient voir leurs propriétés physiques altérées.

POUR PLUS D'INFORMATIONS

ADFAST travaille en partenariat avec les professionnels de la construction afin de faire de votre projet un succès assuré. Pour plus d'informations, visitez notre site Internet à l'adresse www.adfastcorp.com

Nous sommes présents dans la plupart des villes du Canada et des États-Unis. Pour toute information vous pouvez contacter votre représentant local ou notre département technique à l'adresse suivante : technicaldept@adfastcorp.com