

MÉTHODOLOGIE DE RÉALISATION DES JOINTS DE MOUVEMENT ET D'ÉTANCHÉITÉ

1. TRAVAUX DE RÉFECTION :

1.1 Pour surfaces poreuses

- .1 Meuler la surface ou broser (brosse plus ou moins agressive selon le matériau / substrat) pour enlever complètement tout résidu de l'ancien scellant ainsi que toute trace de contamination de surface.
- .2 Souffler les poussières et saletés avec un compresseur d'air sans huile.
- .3 Un nettoyage au **ADSEAL CLEANER 6003** pourrait être également nécessaire. Si c'est le cas, vous réferez à l'article **1.2.2** pour la méthode de nettoyage.
- .4 Le nettoyage doit être fait une heure maximum précédant l'application de l'apprêt ou du scellant. Si cette durée de temps est dépassée, nettoyer les surfaces à nouveau afin d'éviter toute nouvelle contamination.
- .5 Utiliser du ruban à masquer afin de protéger les surfaces apparentes. Au besoin, appliquer l'apprêt **ADSEAL PRIMER** une heure maximum avant l'application du scellant pour éviter la contamination de l'apprêt. Laisser sécher l'apprêt environ 20 minutes. Pour la procédure complète ainsi que le type d'apprêt à utiliser, consulter notre [Guide des apprêts Adseal Primer](#)
- .6 Insérer le fond de joint **ADSEAL BACKER ROD** requis. Le fond de joint devrait être 25% à 50% plus grand que l'espacement à combler. Dans le cas où il est impossible d'utiliser un fond de joint, veuillez utiliser un ruban anti-adhésif.
- .7 Utiliser du ruban à masquer afin de protéger les surfaces apparentes. Appliquer le scellant requis.
- .8 Façonner avec l'outil approprié avant qu'une peau ne se forme. Afin de faciliter le travail, le façonnage peut être fait avec une solution de 5% de savon à vaisselle **clair** et 95% d'eau. Tremper les baguettes **ADSEAL TOOLING KIT** dans la solution. Éviter d'appliquer la solution directement sur le scellant. L'utilisation de cette solution peut réduire l'adhésion du scellant si utiliser de façon abusive. Retirer le ruban à masquer avant qu'une peau ne se forme.
- .9 Nettoyer tous les débordements de scellants avec du **ADSOLVE 6034*** avant la réticulation.

1.2 Pour surfaces non-poreuses

- .1 Enlever complètement l'ancien scellant.
- .2 Laver avec le solvant **ADSEAL CLEANER 6003**. Il est important d'attendre environ 20 minutes afin que le solvant s'évapore complètement. Utiliser la méthode des deux chiffons qui consiste à laver avec le premier chiffon humecté de nettoyant puis d'essuyer avec le deuxième chiffon sec et propre avant que le solvant ne soit évaporé. Changer de chiffons régulièrement afin d'éviter l'accumulation de saletés. Éviter de tremper un chiffon souillé dans le solvant propre pour ne pas le contaminer. Choisissez des chiffons blancs qui ne gardent pas la poussière et qui ne laisse pas de charpie sur les substrats. Vous assurez de bien nettoyer toutes les surfaces qui seront en contacts avec le scellant. L'application du scellant devra se faire dans l'heure suivant le nettoyage afin d'éviter toute contamination des surfaces. Si jamais l'application est faite après plus d'une heure, recommencer le nettoyage. Éviter d'utiliser des détergents ou tout autre produit de nettoyage non spécifié par **ADFAST**.
- .3 Utiliser du ruban à masquer afin de protéger les surfaces apparentes. Au besoin, appliquer l'apprêt **ADSEAL PRIMER** une heure maximum avant l'application du scellant pour éviter la contamination de

MÉTHODOLOGIE DE RÉALISATION DES JOINTS DE MOUVEMENT ET D'ÉTANCHÉITÉ

l'apprêt. Laisser sécher l'apprêt environ 20 minutes. Pour la procédure complète ainsi que le type d'apprêt à utiliser, consulter notre [Guide des apprêts Adseal Primer](#)

.4 Insérer le fond de joint **ADSEAL BACKER ROD** requis. Le fond de joint devrait être 25% à 50% plus grand que l'espace à combler. Dans le cas où il est impossible d'utiliser un fond de joint, veuillez utiliser un ruban anti-adhésif.

.5 Utiliser du ruban à masquer afin de protéger les surfaces apparentes. Appliquer le scellant requis.

.6 Façonner avec l'outil approprié, avant qu'une peau ne se forme. Afin de faciliter le travail, le façonnage peut être fait avec une solution de 5% de savon à vaisselle clair et 95% d'eau. Tremper les baguettes **ADSEAL TOOLING KIT** dans la solution. Éviter d'appliquer la solution directement sur le scellant. L'utilisation de cette solution peut réduire l'adhésion du scellant si utilisée de façon abusive. Retirer le ruban à masquer avant qu'une peau ne se forme.

.7 Nettoyer tous les débordements de scellants avec du **ADSOLV 6034*** avant la réticulation.

2. TRAVAUX DE CONSTRUCTION NEUVE :

2.1 Pour surfaces poreuses

.1 Enlever mécaniquement toute bavure indésirable de mortier ou tout autre contaminant. Pour les Systèmes d'Isolation de Façades avec Enduit (SIFE) consulter notre [Guide des scellants pour SIFE](#)

.2 Souffler les poussières et saletés avec un compresseur d'air sans huile.

.3 Un nettoyage au **ADSEAL CLEANER 6003** pourrait être également nécessaire. Si c'est le cas, vous réferez à l'article **2.2.1** pour la méthode de nettoyage.

.4 Le nettoyage doit être fait une heure maximum précédant l'application de l'apprêt ou du scellant. Si cette durée de temps est dépassée, nettoyer les surfaces à nouveau afin d'éviter toute nouvelle contamination.

.5 Utiliser du ruban à masquer afin de protéger les surfaces apparentes. Au besoin, appliquer l'apprêt **ADSEAL PRIMER** une heure maximum avant l'application du scellant pour éviter la contamination de l'apprêt. Laisser sécher l'apprêt environ 20 minutes. Pour la procédure complète ainsi que le type d'apprêt à utiliser, consulter notre [Guide des apprêts Adseal Primer](#)

.6 Insérer le fond de joint **ADSEAL BACKER ROD** requis. Le fond de joint devrait être 25% à 50% plus grand que l'espace à combler. Dans le cas où il est impossible d'utiliser un fond de joint, veuillez utiliser un ruban anti-adhésif.

.7 Utiliser du ruban à masquer afin de protéger les surfaces apparentes. Appliquer le scellant requis.

.8 Façonner avec l'outil approprié, avant qu'une peau ne se forme. Afin de faciliter le travail, le façonnage peut être fait avec une solution de 5% de savon à vaisselle clair et 95% d'eau. Tremper les baguettes **ADSEAL TOOLING KIT** dans la solution. Éviter d'appliquer la solution directement sur le scellant. L'utilisation de cette solution peut réduire l'adhésion du scellant si utiliser de façon abusive. Retirer le ruban à masquer avant qu'une peau ne se forme.

.9 Nettoyer tous les débordements de scellants avec du **ADSOLV 6034*** avant la réticulation.

2.2 Pour surfaces non-poreuses

.1 Laver avec le solvant **ADSEAL CLEANER 6003**. Il est important d'attendre environ 20 minutes afin que le solvant s'évapore complètement. Utiliser la méthode des deux chiffons qui consiste à laver

MÉTHODOLOGIE DE RÉALISATION DES JOINTS DE MOUVEMENT ET D'ÉTANCHÉITÉ

avec le premier chiffon humecté de nettoyant puis d'essuyer avec le deuxième chiffon sec et propre avant que le solvant ne soit évaporé. Changer de chiffons régulièrement afin d'éviter l'accumulation de saletés. Éviter de tremper un chiffon souillé dans le solvant propre pour ne pas le contaminer. Choisissez des chiffons blancs qui ne gardent pas la poussière et qui ne laisse pas de charpie sur les substrats. Vous assurez de bien nettoyer toutes les surfaces qui seront en contacts avec le scellant. L'application du scellant devra se faire dans l'heure suivant le nettoyage afin d'éviter toute contamination des surfaces. Si jamais l'application est faite après plus d'une heure, recommencer le nettoyage. Éviter d'utiliser des détergents ou tout autre produit de nettoyage non spécifié par **ADFAST**.

.2 Utiliser du ruban à masquer afin de protéger les surfaces apparentes. Au besoin appliquer l'apprêt **ADSEAL PRIMER** une heure maximum avant l'application du scellant pour éviter la contamination de l'apprêt. Laisser sécher l'apprêt environ 20 minutes. Pour la procédure complète ainsi que le type d'apprêt à utiliser, consulter notre [Guide des apprêts Adseal Primer](#)

.3 Insérer le fond de joint **ADSEAL BACKER ROD** requis. Le fond de joint devrait être 25% à 50% plus grand que l'espacement à combler. Dans le cas où il est impossible d'utiliser un fond de joint, veuillez utiliser un ruban anti-adhésif.

.4 Utiliser du ruban à masquer afin de protéger les surfaces apparentes. Appliquer le scellant requis.

.5 Façonner avec l'outil approprié, avant qu'une peau ne se forme. Afin de faciliter le travail, le façonnage peut être fait avec une solution de 5% de savon à vaisselle clair et 95% d'eau. Tremper les baguettes **ADSEAL TOOLING KIT** dans la solution. Éviter d'appliquer la solution directement sur le scellant. L'utilisation de cette solution peut réduire l'adhésion du scellant si utiliser de façon abusive. Retirer le ruban à masquer avant qu'une peau ne se forme.

.6 Nettoyer tous les débordements de scellants avec du **ADSOLV 6034*** avant la réticulation.

IMPORTANT : IL EST FORTEMENT RECOMMANDÉ DE FAIRE UN ESSAI D'ADHÉSION AVANT LA RÉALISATION DES TRAVAUX AFIN DE DÉTERMINER LA PROCÉDURE DE PRÉPARATION DE SURFACE OPTIMUM. CONSULTER VOTRE REPRÉSENTANT TECHNIQUE.

LA SURFACE DE CONTACT MINIMALE DU JOINT AVEC LES MATÉRIAUX DOIT ÊTRE DE 1/4".

Liens importants

[TDSF-1940](#)

[TDSF-4550](#)

[TDSF-4580](#)

[TDSF-4600](#)

[TDSF-Adseal Cleaner 6003](#)

[TDSF-Adseal Backer Rod SR-2600](#)

[Guide d'inspection et d'entretien des joints de scellant](#)