ADBOND 3022-2LV
Adhésif à base d'eau type II pour jointage

DESCRIPTION

ADBOND 3022-2LV est un adhésif à base de résine synthétique pré-catalysé conçu pour des assemblages de bois durable et de haute qualité. Son système de réticulation assure une adhésion forte et permanente sur plusieurs substrats telle que le ''masonite'', le bois, les panneaux de fibres de densité moyenne (MDF), le carton ondulé, le bois de particules, l'isolant anti feu à base minéral, les laminés, etc. ADBOND 3022-2LV peut être utilisé pour l'assemblage d'une grande variété de portes unies à âme creuse ou pleine

ADBOND 3022-2LV rencontre les normes suivantes:

- FDA norme 175 CFR (contact indirect avec la nourriture)
- CSA 0112.8 M1977/TYPE II
- BS EN 204/205: Groupe D3
- DIN #68602/CLASSE B3

ADBOND 3022-2LV ne contient pas d'urée-formaldéhyde.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Couleur	Humide ⇨ Blanc Sec ⇨ Opaque
Viscosité RVT (Mobile 4/20 rpm à 20°C)	5000 cPs
Ph	2.5
Densité relative	1.09 (kg/L)
Solides	52 (%)
Stabilité au gel	5 cycles
Durée de vie	12 mois
Température de prise minimum*	4°C
COV	5 g/L

*Cependant, pour obtenir de meilleurs résultats, la température idéale est de 21°C à 31°C.

APPLICATION

ADBOND 3022-2LV peut être appliqué à l'aide de bouteille compressible, rouleau, fusil pneumatique ou rouleau mécanique. Pour l'application à l'aide d'un rouleau mécanique appliquer un film humide de 9-14 mils d'épaisseur. Le temps d'assemblage typique est d'environ 10 à 25 minutes (max. 30 minutes) dépendant de la température ainsi que de l'épaisseur du film d'adhésif. Les assemblages devront ensuite être mis sous presse pendant 20 à 30 minutes. Dépendamment des types de composantes utilisées dans l'assemblage, les étapes d'usinage peuvent être exécutés après environ 2h30 suivant la sortie de la presse. Le temps de pressage peut être réduit à 120 secondes avec l'utilisation d'une presse chaude à une température de 90°C.

ADBOND 3022-2LV
Adhésif à base d'eau type II pour jointage

UTILISATION

- Assemblage de portes
- Jointage
- Laminage
- Assemblage général
- Presse chaude ou froide

ENTREPOSAGE

L'adhésif a une durée de vie de 12 mois à partir de la date de production, dans le contenant original fermé et entreposé dans un endroit frais et sec. Protéger du gel. Garder dans un contenant fermé hermétiquement pour éviter la contamination.

FORMATS

- 20 litres (chaudière)
- 204 kg (baril)
- 1000 kg (cuve)

NETTOYAGE

Les restes d'adhésifs et les eaux de rinçage sont classés comme déchets liquide industriels et ne doivent pas être acheminés vers les systèmes d'égout ou les sites d'enfouissement municipaux sans avoir été traités au préalable. Dans le but d'économiser l'eau, nettoyer l'équipement à l'aide d'un jet d'eau à forte pression. Maximiser la réutilisation des eaux de rinçage. Revoir les règlements municipaux concernant l'évacuation des déchets dans les systèmes d'égouts afin de déterminer la meilleure façon de traiter les effluents.

PRÉCAUTIONS

Toujours consulter la FDS (Fiche de Données de Sécurité) avant utilisation. Pour usage industriel seulement. Pour de plus amples informations, n'hésitez pas à communiquer avec votre représentant technique.

IMPORTANT
À LIRE ATTENTIVEMENT

Les renseignements et les recommandations contenus, aux présentes sont issus de nos travaux de recherches et d'informations provenant d'autres sources fiables. Ces données ne s'appliquent qu'à nos produits et non lorsque ceux-ci sont utilisés avec d'autres produits. Nous croyons à la fiabilité de nos renseignements. Toutefois, aucune garantie n'est offerte en ce sens. La responsabilité incombe à l'acheteur de vérifier ces données selon ses propres conditions d'opération afin de s'assurer que celles-ci sont conformes à l'usage auquel le produit est destiné, ceci avant même de l'utiliser.

LA GARANTIE OFFERTE PAR ADFAST SE LIMITE AU REMPLACEMENT OU REMBOURSEMENT DU PRODUIT SI CELUI-CI S'AVÈRE DÉFECTUEUX. AUCUNE AUTRE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE NE S'APPLIQUE. ADFAST DÉCLINE TOUTE AUTRE RESPONSABILITÉ POUR DOMMAGES ACCESSOIRES OU CONSÉQUENTS.