

## **THERMOBOND 7802**

### **Adhésif thermofusible polyoléfine**

#### **DESCRIPTION**

THERMOBOND 7802 est un adhésif thermofusible qui possède un long temps d'ouverture et une excellente adhésion initiale. Il sert à coller une variété de substrats tels que le plastique, les tissus (tissés ou non), le métal et le bois sur les mousses de polyuréthane. Ce produit offre une excellente adhésion et est largement utilisé pour l'encadrement de mousse dans la fabrication de matelas.

#### **PHYSICAL PROPERTIES**

Essais	Normes	Unité	Résultats
Base			Polyoléfine
Apparence			Pillows
Viscosité (spindle #27)	ASTM D3236	cPs	6800 - 7500 @ 149°C (300°F) 4300 - 4800 @ 163°C (325°F) 2800 - 3300 @ 177°C (350°F)
Point de ramollissement	ASTM E28	°C (°F)	120 - 135 (248 - 275)
Temps ouvert		Secondes	Long
Température d'application		°C (°F)	149 - 177 (300 - 350)
Durée de vie		Mois	25

#### **APPLICATION**

- Matelas

#### **MÉTHODE D'UTILISATION**

Les surfaces doivent être exemptes de poussière, de corps gras ou tout autre contaminant. Utiliser le ADSEAL NETTOYANT 6003 ou ADSOLVE 6002 pour le nettoyage. Laisser évaporer 20 minutes avant l'application de l'adhésif. THERMOBOND 7802 peut être appliqué avec une machine à colle chaude par cordon/point de façon manuelle ou automatique. Il peut aussi être appliqué à l'aide d'un rouleau mécanique chauffant, une buse de pulvérisation ("swirl") ou une buse à lèvres (par enduction) en application manuelle ou automatisée. Si vous voulez utiliser un équipement de pulvérisation ou un rouleau mécanique chauffant avec les adhésifs EVA ou Metallocene, consulter votre représentant technique.

#### **NETTOYAGE**

Pour le nettoyage des débordements d'adhésif le ADSOLVE 6034\* peut être utilisé. Pour les équipements consulter le document : [Procédure de nettoyage des machines à colle chaude](#) de Adfast. Ne jamais changer de marque ou de type d'adhésif sans avoir nettoyer l'équipement au préalable. Pour les rouleaux mécaniques chauffant laisser refroidir l'adhésif et le protéger contre la poussière ou tout autre contaminant possible.

#### **EMBALLAGE**

- Boite de 13 kg

**THERMOBOND 7802**  
**Adhésif thermofusible polyoléfine****ENTREPOSAGE**

Dans son emballage original l'adhésif a une durée de vie de 25 mois à partir de la date de production. Entreposer dans un endroit frais et sec. Refermer bien les boîtes après ouverture afin d'éviter la contamination avec la poussière.

**PRÉCAUTIONS**

Toujours consulter la FDS (Fiche de Donnée de Sécurité) avant utilisation. Pour usage industriel seulement. Pour de plus amples informations, n'hésitez pas à communiquer avec votre représentant technique.

**IMPORTANT****À LIRE ATTENTIVEMENT**

Les renseignements et les recommandations contenus, aux présentes sont issus de nos travaux de recherches et d'informations provenant d'autres sources fiables. Ces données ne s'appliquent qu'à nos produits et non lorsque ceux-ci sont utilisés avec d'autres produits. Nous croyons à la fiabilité de nos renseignements. Toutefois, aucune garantie n'est offerte en ce sens. La responsabilité incombe à l'acheteur de vérifier ces données selon ses propres conditions d'opération afin de s'assurer que celles-ci sont conformes à l'usage auquel le produit est destiné, ceci avant même de l'utiliser.

**LA GARANTIE OFFERTE PAR ADFAST SE LIMITE AU REMPLACEMENT OU REMBOURSEMENT DU PRODUIT SI CELUI-CI S'AVÈRE DÉFECTUEUX. AUCUNE AUTRE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE NE S'APPLIQUE. ADFAST DÉCLINE TOUTE AUTRE RESPONSABILITÉ POUR DOMMAGES ACCESSOIRES OU CONSÉQUENTS.**