ADSEAL IG SÉRIE 4500
Scellant silicone neutre à ultra faible migration

DESCRIPTION

ADSEAL IG SÉRIE 4500 est un scellant adhésif 100% silicone à ultra faible migration et non corrosif conçu pour les joints de feuillure. Il offre une bonne prise initiale et un séchage rapide. Il peut être utilisé pour la fabrication de fenêtre ainsi que d'autres applications industrielles. Il offre une excellente adhésion sur l'aluminium, le verre, le bois, certains plastiques dont le PVC, plusieurs types de métaux ainsi qu'à plusieurs surfaces peintes (validez avec votre représentant technique). Toujours effectuer un test d'adhésion avant de commencer les travaux. Il est compatible avec une grande variété d'unité scellée et de garnitures de caoutchouc. Il résiste très bien aux intempéries et procure une excellente durabilité. Grâce à ses caractéristiques rhéologiques et de non-affaissement, il peut être appliqué au-dessus de la tête, ainsi que les surfaces verticales ou horizontales.

ADSEAL IG SÉRIE 4500 NE PEUT ÊTRE PEINT.

ADSEAL IG SÉRIE 4500 est aussi utilisé pour les applications de scellement, de calfeutrage et d'isolation électrique. Il dégage très peu d'odeur durant la réticulation et il n'oxydera pas le métal (la décoloration du cuivre peut se produire lorsque scellé hermétiquement). À cause de son système à réticulation au contact de l'humidité, la profondeur du bourrelet ne doit pas excéder 13 mm (1/2¨) sinon le scellant ne pourra réticuler complètement. Pour les applications dont la profondeur du bourrelet doit excéder 13 mm, nous recommandons un silicone à deux composantes. La grosseur minimum d'un joint de mouvement devrait être de 1/4¨ x 1/4.

SPÉCIFICATIONS

- Rencontre la norme CAN/CGSB 19.13-M87
- Rencontre la norme ASTM C920 Type S Grade NS, usage NT, G, A, O
- Rencontre les normes AAMA 802.3 et 805.2
- Rencontre les normes fédérales américaines TT-S-001543A, Classe A et TT-S-00230C, Classe A, Type II.

LIMITATIONS

- Non conçu pour les joints en immersion permanente
- Où le scellant est encapsuler et n'a pas accès à l'humidité ambiante
- En contact avec des produits fortement acides ou alcalins.
- Non conçu pour les joints horizontaux avec circulation
- Joint de mouvement de moins de 1/4¨ (6 mm) de largeur et profondeur

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Non réticulé @ 23°C (73°F) / 50% H.R.	
Consistance	Pâte
Couleur	Translucide (4501), blanc (4502), noir (4503) Couleurs spéciales sur demande.
Densité	1.012
C.O.V.	67 g/L

ADSEAL IG SÉRIE 4500
Scellant silicone neutre à ultra faible migration

Taux d'extrusions (20 psi/diamètre 5mm)	45 g/min
Temps hors-poussière (ASTM C679)	10 min.
Écoulement vertical (ASTM C639)	Aucun écoulement
Durée de vie	12 mois

Réticulé 21 jours @ 23°C (73°F) / 50% H.R.	
Dureté (ASTM D2240)	32 Shore A
Allongement à la rupture (ASTM D412)	650% (couleur)
Résistance maximale à la rupture (ASTM D412)	194psi
Force en cisaillement (ASTM C961)	69psi
Adhésion en pelage (ASTM C794)	15pli

APPLICATION

- Joint de feuillure
- Fabrication de portes et fenêtres

PRÉPARATION DE SURFACE

Les matériaux doivent être exempts de poussières, corps gras, givre ou tout autre contaminant. Nettoyer les surfaces avec le ADSEAL NETTOYANT 6003. Laisser évaporer durant 20 minutes avant l'application du ADSEAL IG SÉRIE 4500. Pour les surfaces poreuses un nettoyage mécanique peut être nécessaire lors de travaux de réfection. Dans certain cas le ADSEAL IG SÉRIE 4500 peut nécessitée l'utilisation d'un apprêt. Si tel est le cas, utilisé l'apprêt ADSEAL PRIMER. Pour la procédure complète ainsi que le type d'apprêt à utiliser, consulter notre Guide des Apprêts ADSEAL PRIMER. L'utilisation du fond de joint ADSEAL BACKER ROD est recommandé pour un joint de mouvement. Si l'espace est insuffisant pour l'utilisation du fond de joint, nous suggérons fortement l'utilisation d'un ruban antiadhésif. Pour plus d'informations, consultez votre représentant technique.

MODE D'EMPLOI

ADSEAL IG SÉRIE 4500 devra être appliqué dans une opération continue avec un pistolet à calfeutrer manuel, pneumatique (ne pas excéder 45psi avec un fusil pour cartouche) ou électrique. Au besoin ADSEAL IG SÉRIE 4500 peut être façonné avant la formation de peau à l'aide du ADSEAL TOOLING KIT. Il est possible d'utiliser une solution de 5% de savon à vaisselle clair avec 95% d'eau pour faciliter le façonnage. Éviter d'utiliser la solution savonneuse de façon abusive, pour ne pas nuire à l'adhésion. Le produit non réticulé peut être nettoyé avec un solvant tel que l'essence minérale. La surface de contact du joint doit être d'au moins1/4¨.

TEMPÉRATURE D'APPLICATION

Les scellants silicone de la gamme ADSEAL peuvent être appliqué tout au long de l'année et ce même en hiver contrairement aux scellants organiques tel que les polyuréthanes. Ne jamais appliquer le scellant en cas de pluie, pluie verglaçante, de neige ou de brouillard intense. Vous assurez que la surface soit exempte de givre. La température du scellant silicone doit être la même que les substrats. Éviter d'appliquer un scellant chaud sur une surface froide. Plus la température est froide plus le scellant va prendre de temps à réticuler.

***La réticulation d'un scellant se fait de l'extérieur vers l'intérieur. S'il y a mouvement du joint durant cette période, dû à de grandes fluctuations de température ambiante, il y aura alors expansion et contraction des

ADSEAL IG SÉRIE 4500
Scellant silicone neutre à ultra faible migration

matériaux (dilatation thermique) créant ainsi un risque de bri/fissuration ou plissement/gonflement au niveau du joint.

Pour diminuer cet impact il est recommandé de :

- Utiliser un fond de joint de polyuréthane à cellules ouvertes afin d'accélérer la réticulation du scellant.
- Installer le scellant à la température quotidienne moyenne afin de réduire le mouvement quotidien
- S'assurer que la profondeur du joint ne dépasse pas un ratio de 2 :1 ou 12 mm (1/2'') maximum.
- L'utilisation d'un apprêt peut accélérer le développement de l'adhésion. Même si cette étape n'est pas nécessairement recommandée, elle peut favoriser à établir la réussite du projet en cas de mouvement démesuré du joint pendant la réticulation.

FORMAT

- Cartouche 304ml
- Saucisse 400ml et 600ml
- Baril

ENTREPOSAGE

Entreposer dans son emballage d'origine fermé dans des locaux secs à une température comprise entre 8°C (46°F) et 25°C (77°F). Une humidité élevée et un stockage en dessous ou au-dessus de ces températures réduiront la durée de d'entreposage. La date de péremption est indiquée sur chaque contenant. Le stockage au-delà de la date indiquée sur le récipient ne signifie pas nécessairement que le produit n'est plus utilisable. Dans ce cas cependant, les propriétés requises pour l'utilisation prévue doivent être vérifiées pour des raisons d'assurance qualité. Contactez notre service technique.

PRÉCAUTIONS

Se référer à la FDS (Fiche de Donnée de Sécurité) avant utilisation. Appliquer les règles usuelles d'hygiène. Toujours tester le produit sur vos applications avant utilisation à grande échelle. Usage industriel seulement. Pour plus d'information, n'hésitez pas à contacter votre représentant technique.

IMPORTANT

À LIRE ATTENTIVEMENT

Les renseignements et les recommandations contenus, aux présentes sont issus de nos travaux de recherches et d'informations provenant d'autres sources fiables. Ces données ne s'appliquent qu'à nos produits et non lorsque ceux-ci sont utilisés avec d'autres produits. Nous croyons à la fiabilité de nos renseignements. Toutefois, aucune garantie n'est offerte en ce sens. La responsabilité incombe à l'acheteur de vérifier ces données selon ses propres conditions d'opération afin de s'assurer que celles-ci sont conformes à l'usage auquel le produit est destiné, ceci avant même de l'utiliser.

LA GARANTIE OFFERTE PAR ADFAST SE LIMITE AU REMPLACEMENT OU REMBOURSEMENT DU PRODUIT SI CELUI-CI S'AVÈRE DÉFECTUEUX. AUCUNE AUTRE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE NE S'APPLIQUE. ADFAST DÉCLINE TOUTE AUTRE RESPONSABILITÉ POUR DOMMAGES ACCESSOIRES OU CONSÉQUENTS.