

ADBOND EX 5690

Adhésif polyuréthane de construction

DESCRIPTION

ADBOND EX 5690 est un adhésif polyuréthane qui vulcanise au contact de l'humidité ambiante. Il offre une prise rapide, une grande résistance à l'eau ainsi qu'une très haute adhérence initiale. ADBOND EX 5690 peut être utilisé les applications intérieures et extérieures. ADBOND EX 5690 adhère sur la plupart des essences de bois; incluant le contreplaqué, les panneaux structuraux orientés (OSB), les panneaux de particule et les panneaux de fibres de densité moyenne (MDF), les métaux propres, la maçonnerie, la pierre, le gypse, la fibre de verre, la céramique, les moulures décoratives, le tapis, les métaux peints, les panneaux isolants rigide de polystyrène expansé ou extrudé, les panneaux isolants rigide de polyuréthane ainsi que certains plastiques. Dans certains cas l'utilisation d'un apprêt tel que le ADSEAL PRIMER MK60095 peut être nécessaire. ADBOND EX 5690 peut être utilisé pour le collage dans des endroits humides. Il peut également être peint.

LIMITATIONS

- Toutes les applications en immersion dans l'eau
- Panneaux de bain/douche en acrylique et en polystyrène rigide
- Polyéthylène et polypropylène
- Pellicule de polyéthylène couvrant certain panneau isolant
- Les surfaces recouvertes d'une couche de bitume

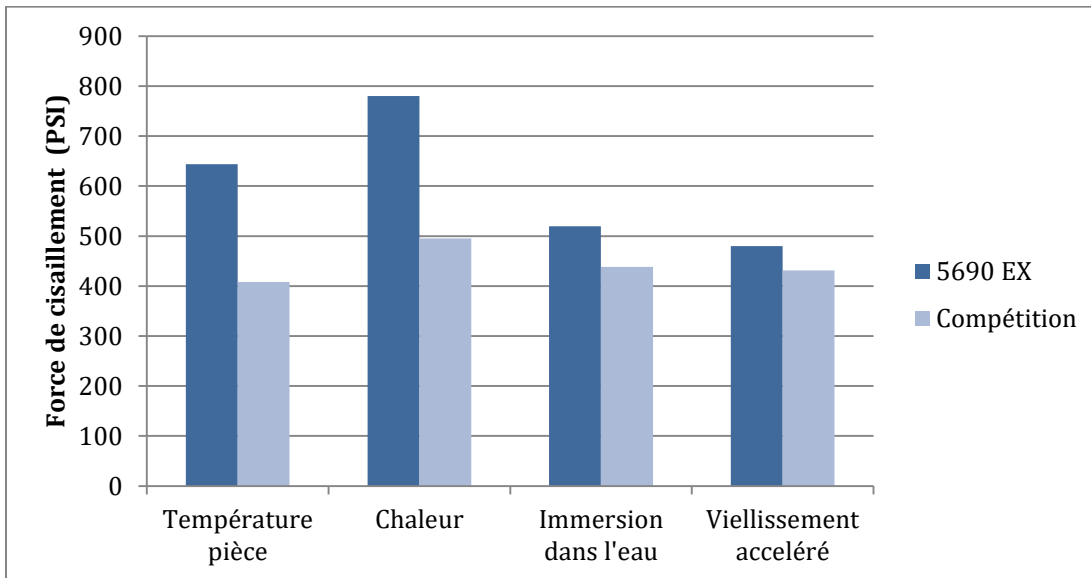
PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Non vulcanisé	
Consistance	Pâte
Couleur	Tan
Taux d'extrusion (ASTM C1183)	150 – 240 gr/min. (@ 30 psi / diamètre 5mm)
Densité (ASTM C1183)	1.34 – 1.38
Solides	95 – 97 %
Temps ouvert	130 – 210 minutes
Vulcanisation complète	24 à 48 heures
C.O.V.	47.86 g/L
Durée de vie	12 mois

Vulcanisé	
Dureté (ASTM C661)	90 (shore A)
Force de cisaillement ASTM C961 (bois d'érable)	644 psi (après 7 jours à température pièce)
Force de cisaillement ASTM C961 (bois d'érable)	723 psi (après 14 jours à température pièce)
Force de cisaillement ASTM C961 (bois d'érable)	780 psi (vieillessement à la chaleur)
Force de cisaillement ASTM C961 (bois d'érable)	519 psi (immersion dans l'eau)
Force de cisaillement ASTM C961 (bois d'érable)	480 psi (vieillessement accéléré)

ADBOND EX 5690

Adhésif polyuréthane de construction



APPLICATION

- Collage de composantes de maçonnerie
- Collage de plancher de bois
- Collage de sous plancher
- Meuble
- Ébénisterie
- Collage de panneaux isolants rigide
- Murêt de paysage
- Application de construction
- Collage de gypse
- Usage intérieur et extérieur

PRÉPARATION DE SURFACE

Les matériaux doivent être exempts de poussières, corps gras, givre, eau stagnante ou tout autre contaminant. Nettoyer les surfaces avec le ADSEAL NETTOYANT 6003. Laisser évaporer durant 20 minutes avant l'application du ADBOND EX 5690. Pour les surfaces poreuses un nettoyage mécanique peut être nécessaire lors de travaux de réfection. Dans certains cas le ADBOND EX 5690 peut nécessiter l'utilisation d'un apprêt. Si tel est le cas, utiliser l'apprêt ADSEAL PRIMER MK60095, laisser évaporer 20 minutes avant l'application de l'adhésif.

MODE D'EMPLOI

ADBOND EX 5690 devra être appliqué à l'aide d'un pistolet à calfeutrer manuel, pneumatique (ne pas excéder 45 psi avec un fusil pour cartouche) ou électrique. ADBOND EX 5690 peut être appliqué à des températures variant entre 5°C (41°F) et 35°C (95°F). Appliquer l'adhésif sur une des deux surfaces puis presser fermement les deux substrats avant la formation de peau du ADBOND EX 5690. Pour les matériaux non poreux, il est possible de vaporiser une légère brume d'eau sur l'adhésif extrudé afin d'accélérer le séchage. Maintenir une pression durant 24 heures à l'aide de serre ou d'une presse. Le temps de vulcanisation est relatif à la température et humidité ambiante ainsi que la nature des substrats et la quantité d'adhésif utilisée. Pour les

ADBOND EX 5690
Adhésif polyuréthane de construction

panneaux isolants de polystyrène extrudé (EPS) ou extrudé (XPS) éviter les températures ambiantes et de substrats supérieures à 32°C (90°F).

NETTOYAGE

Avant vulcanisation le produit peut être nettoyé avec de l'essence minéral. Lorsque vulcanisé il faudra retirer le produit de façon mécanique le solvant n'ayant plus d'effet.

RENDEMENT

Format	Diamètre 6mm (1/4")	Diamètre 9.5mm (3/8")
295 ml	11 m (36 pi.)	4.1 m (13.6 pi.)
600ml	22.3 m (72.2 pi.)	8.3 m (26.2 pi.)
850 ml	26 m (86 pi.)	11.6m (38 pi.)

FORMAT

- Cartouche de 295 ml et 850 ml
- Saucisse 600ml

ENTREPOSAGE

Stocké dans son emballage d'origine non ouvert dans un endroit sec à une température inférieure à 25°C (77°F). La date d'expiration est indiquée sur chaque contenant. L'entreposage au delà de la date indiquée ne signifie pas nécessairement que le produit n'est plus utilisable. Dans ce cas, les propriétés requises pour l'utilisation prévue doivent être vérifiés pour des raisons d'assurance qualité. Contacter notre service technique.

PRÉCAUTIONS

Se référer à la fiche de donnée sécurité (FDS) avant utilisation. Appliquer les règles usuelles d'hygiène. Porter des gants. Toujours tester le produit sur vos applications avant utilisation à grande échelle. Usage industriel seulement. Pour plus d'information, n'hésitez pas à contacter votre représentant technique.

ADBOND EX 5690
Adhésif polyuréthane de construction**IMPORTANT****À LIRE ATTENTIVEMENT**

Les renseignements et les recommandations contenus aux présentes sont issus de nos travaux de recherches et d'informations provenant d'autres sources fiables. Ces données ne s'appliquent qu'à nos produits et non lorsque ceux-ci sont utilisés avec d'autres produits. Nous croyons à la fiabilité de nos renseignements. Toutefois, aucune garantie n'est offerte en ce sens. La responsabilité incombe à l'acheteur de vérifier ces données selon ses propres conditions d'opération afin de s'assurer que celles-ci sont conformes à l'usage auquel le produit est destiné, ceci avant même de l'utiliser.

LA GARANTIE OFFERTE PAR ADFAST SE LIMITE AU REMPLACEMENT OU REMBOURSEMENT DU PRODUIT SI CELUI-CI S'AVÈRE DÉFECTUEUX. AUCUNE AUTRE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE NE S'APPLIQUE. ADFAST DÉCLINE TOUTE AUTRE RESPONSABILITÉ POUR DOMMAGES ACCESSOIRES OU CONSÉQUENTS.