

ADSEAL LM SÉRIE 4600

Scellant silicone neutre d'étanchéité à allongement maximum

DESCRIPTION

ADSEAL LM SÉRIE 4600 est un scellant / adhésif à un composant qui vulcanise en un caoutchouc de silicone durable et élastique au contact de l'humidité ambiante. Grâce à ses caractéristiques rhéologiques et de non-affaissement, il peut être appliqué au-dessus de la tête, sur les joints, les surfaces de mur ainsi que les parois verticales et horizontales. Il est couramment utilisé pour sceller les joints de dilatation et de contrôle, les joints de panneaux préfabriqués en béton, les systèmes de finitions isolantes pour l'extérieur (EIFS), les joints de murs rideaux, les joints à meneaux et bien d'autres joints de construction. ADSEAL LM SÉRIE 4600 adhère au verre, à la plupart des types de bois, aux métaux propres, aux résines de silicone, à la céramique, au silicone vulcanisé, aux fibres synthétiques et naturelles, à plusieurs surfaces peintes (validez avec votre représentant technique) ainsi qu'à plusieurs types de plastique. De plus ADSEAL LM SÉRIE 4600 offre une adhérence exceptionnelle sur la maçonnerie, la pierre, le béton, le granit et le marbre. L'utilisation d'un apprêt peut être nécessaire. Toujours effectuer un essai avant le début des travaux.

ADSEAL LM SÉRIE 4600 NE PEUT ÊTRE PEINT.

ADSEAL LM SÉRIE 4600 est utilisé pour des applications de calfeutrage ou un temps de travail plus lent ou lorsqu'un allongement de 100% et une compression de 50% est requis. Il dégage très peu d'odeur durant la vulcanisation et il n'oxydara pas le métal (la décoloration du cuivre peut se produire lorsque scellé hermétiquement). À cause de son système à vulcanisation au contact de l'humidité, la profondeur du bourrelet, ne doit pas excéder 13 mm (1/2") sinon le scellant ne pourra vulcaniser complètement. Il est recommandé de respecter un rapport de bourrelet (largeur/profondeur) de 2:1 dans la mesure du possible. Pour les applications dont la profondeur du bourrelet doit excéder 13 mm, nous recommandons un silicone à deux composantes. La grosseur minimum d'un joint de mouvement devrait être de 1/4" x 1/4".

SPÉCIFICATION

- Rencontre la norme ASTM C920, S, NS, Class 100/50 (excluant la version translucide 4601), usage NT, M, G, A, O
- Rencontre la norme CAN/CGSB-19.13-M87
- Émissions de C.O.V. **UL 1000612730-2046925** selon la norme: CDPH/EHLB/Standard Method V1.2 (January 2017) "Standard Method for the Testing and Evaluation of Volatile Organic Chemical Emissions from Indoor Sources Using Environmental Chambers" (aka CA Section 01350). Référence LEED V4

LIMITATIONS

- Non conçu pour les joints en immersion permanente
- Non conçu pour les applications structurales
- Où le scellant est encapsulé et n'a pas accès à l'humidité ambiante
- En contact avec des produits fortement acides ou alcalins.
- Non conçu pour les joints horizontaux avec circulation
- Joint de moins de 1/4" (6 mm) de largeur et profondeur

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Non vulcanisé à 23°C (73°F) 50% H.R.	
Consistance	Pâte
Couleur	Plusieurs

ADSEAL LM SÉRIE 4600
Scellant silicone neutre d'étanchéité à allongement maximum

Densité	1.19
Taux d'extrusions (20 psi/diamètre 5mm)	75 – 300 g/min.
Sec aux toucher	55 – 65 minutes
Temps de murissement	7 à 14 jours
Adhésion complète	14 à 21 jours
Écoulement (ASTM D2202)	Aucun
C.O.V. (Méthode SCAQMD)	83.9 g/L (7%)
Durée de vie	24 mois
Vulcanisé 21 jours à 23°C (73°F) 50% H.R.	
Dureté (ASTM C661)	28 – 30 (shore A)
Vieillessement à la chaleur (ASTM C792)	6.8% (maximum 10% selon exigence ASTM D5893)
Force en pelage (ASTM C794)	36 lb / po.
Allongement à la rupture (ASTM D412)	1558%
Résistance à la rupture (ASTM D412)	223psi
Module à 150% d'allongement (ASTM D412)	37psi
Mouvement cyclique (ASTM C719)	+100% / -50% (excluant la version translucide 4601)
Force adhésive maximum (ASTM C1135)	93psi
Allongement à la rupture (ASTM C1135)	743%
Force adhésive à 25% d'allongement (ASTM C1135)	19psi
Force adhésive à 50% d'allongement (ASTM C1135)	26psi
Force adhésive à 100% d'allongement (ASTM C1135)	33psi
Pouvoir tachant sur surfaces poreuses (ASTM C1248)	Aucun
Force en cisaillement (aluminium)	91psi (cohésif) / déplacement 0.61 pouce
Force en tension lorsqu'utilisé sur des joints de systèmes EIFS. (ASTM C1382) avec apprêt ADSEAL MK60095 (aucune défaillance adhésive dans tous les cas)	<p>23°C (73°F) 50% H.R.</p> <p>Force en tension @10% d'allongement = 11psi Force en tension @25% d'allongement = 20psi Force en tension @50% d'allongement = 28psi Force en tension @100% d'allongement = 40psi</p> <p>Après 7 jours en immersion dans l'eau</p> <p>Force en tension @10% d'allongement = 11psi Force en tension @25% d'allongement = 19psi Force en tension @50% d'allongement = 25psi Force en tension @ 100% d'allongement = 35psi</p> <p>Après 24 heures à -18°C (0°F)</p> <p>Force en tension @10% d'allongement = 12psi Force en tension @25% d'allongement = 19psi Force en tension @50% d'allongement = 26psi Force en tension @100% d'allongement = 38psi</p> <p>Après 24 heures à 70°C (160°F)</p> <p>Force en tension @10% d'allongement = 11psi Force en tension @25% d'allongement = 19psi Force en tension @50% d'allongement = 26psi Force en tension @100% d'allongement = 38psi</p> <p>Après 2500 heures en exposition UV</p>

ADSEAL LM SÉRIE 4600

Scellant silicone neutre d'étanchéité à allongement maximum

Force en tension @10% d'allongement = 15psi Force en tension @25% d'allongement = 24psi Force en tension @50% d'allongement = 32psi Force en tension @100% d'allongement = 43psi

APPLICATION

Construction

- Joints de dilatation (maçonnerie) (faire un essai avec et sans apprêt avant le début des travaux)
- Scellement de tampons de coin ou pièces internes de mur-rideau ou fenêtre

Industriel

- Véhicule de transport
- Fabrication de portes et fenêtres
- Scellement de remorques et cabines de camions
- Scellement des cabines et des fenêtres de bateaux

PRÉPARATION DE SURFACE

Les matériaux doivent être exempts de poussières, corps gras, givre ou tout autre contaminant. Nettoyer les surfaces avec le ADSEAL NETTOYANT 6003. Laisser évaporer durant 20 minutes avant l'application du ADSEAL LM SÉRIE 4600. Pour les surfaces poreuses un nettoyage mécanique peut être nécessaire lors de travaux de réfection. Dans certain cas le ADSEAL LM SÉRIE 4600 peut nécessiter l'utilisation d'un apprêt. Si tel est le cas, utilisez l'apprêt ADSEAL PRIMER. Pour la procédure complète ainsi que le type d'apprêt à utiliser, consulter notre [Guide des Apprêts ADSEAL PRIMER](#). L'utilisation du fond de joint ADSEAL BACKER ROD est également recommandé.

MODE D'EMPLOI

ADSEAL LM SÉRIE 4600 devra être appliqué dans une opération continue avec un pistolet à calfeutrer manuel, pneumatique (ne pas excéder 45psi avec un fusil pour cartouche) ou électrique. ADSEAL LM SÉRIE 4600 peut être appliqué à une température aussi basse que -29°C (-20°F). ADSEAL LM SÉRIE 4600 doit être façonné avant la formation de peau à l'aide du ADSEAL TOOLING KIT. Il est possible d'utiliser une solution de 5% de savon à vaisselle clair avec 95% d'eau pour faciliter le façonnage. Éviter d'utiliser la solution savonneuse de façon abusive, pour ne pas nuire à l'adhésion. Le produit non vulcanisé peut être nettoyé avec un solvant tel que l'essence minérale. La surface de contact du joint doit être d'au moins 1/4". Pour plus de détails consulter le document technique : [Méthodologie de réalisations des joints de mouvement et d'étanchéité de Adfast](#).

TEMPÉRATURE D'APPLICATION

Les scellants silicone de la gamme Adseal peuvent être appliqué tout au long de l'année et ce même en hiver contrairement aux scellants organiques tel que les polyuréthanes. Ne jamais appliquer le scellant en cas de pluie, pluie verglaçante, de neige ou de brouillard intense. Vous assurez que la surface soit exempte de givre. La température du scellant silicone doit être la même que les substrats. Éviter d'appliquer un scellant chaud sur une surface froide. Plus la température est froide plus le scellant va prendre de temps à vulcanisé.

ADSEAL LM SÉRIE 4600

Scellant silicone neutre d'étanchéité à allongement maximum

***La réticulation d'un scellant se fait de l'extérieur vers l'intérieur. S'il y a mouvement du joint durant cette période, dû à de grandes fluctuations de température ambiante, il y aura alors expansion et contraction des matériaux (dilatation thermique) créant ainsi un risque de bri/fissuration ou plissement/gonflement au niveau du joint.

Pour diminuer cet impact il est recommandé de :

- Utiliser un fond de joint de polyuréthane à cellules ouvertes afin d'accélérer la réticulation du scellant.
- Installer le scellant à la température quotidienne moyenne afin de réduire le mouvement quotidien
- S'assurer que la profondeur du joint ne dépasse pas un ratio de 2 :1 ou 12 mm (1/2") maximum.
- L'utilisation d'un apprêt peut accélérer le développement de l'adhésion. Même si cette étape n'est pas nécessairement recommandée, elle peut favoriser à établir la réussite du projet en cas de mouvement démesuré du joint pendant la réticulation.

FORMAT

- Cartouche 304ml
- Saucisse 600ml
- Chaudière
- Baril

ENTREPOSAGE

Entreposer dans son emballage d'origine fermé dans des locaux secs à une température comprise entre 8°C (46°F) et 25°C (77°F). Une humidité élevée et un stockage en dessous ou au-dessus de ces températures réduiront la durée de d'entreposage. La date de péremption est indiquée sur chaque contenant. Le stockage au-delà de la date indiquée sur le récipient ne signifie pas nécessairement que le produit n'est plus utilisable. Dans ce cas cependant, les propriétés requises pour l'utilisation prévue doivent être vérifiées pour des raisons d'assurance qualité. Contactez notre service technique.

PRÉCAUTIONS

Se référer à la FDS (Fiche de Donnée de Sécurité) avant utilisation. Appliquer les règles usuelles d'hygiène. Toujours tester le produit sur vos applications avant utilisation à grande échelle. Usage industriel seulement. Pour plus d'information, n'hésitez pas à contacter votre représentant technique.

IMPORTANT

À LIRE ATTENTIVEMENT

Les renseignements et les recommandations contenus, aux présentes sont issus de nos travaux de recherches et d'informations provenant d'autres sources fiables. Ces données ne s'appliquent qu'à nos produits et non lorsque ceux-ci sont utilisés avec d'autres produits. Nous croyons à la fiabilité de nos renseignements. Toutefois, aucune garantie n'est offerte en ce sens. La responsabilité incombe à l'acheteur de vérifier ces données selon ses propres conditions d'opération afin de s'assurer que celles-ci sont conformes à l'usage auquel le produit est destiné, ceci avant même de l'utiliser.

LA GARANTIE OFFERTE PAR ADFAST SE LIMITE AU REMPLACEMENT OU REMBOURSEMENT DU PRODUIT SI CELUI-CI S'AVÈRE DÉFECTUEUX. AUCUNE AUTRE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE NE S'APPLIQUE. ADFAST DÉCLINE TOUTE AUTRE RESPONSABILITÉ POUR DOMMAGES ACCESSOIRES OU CONSÉQUENTS.