

## **THERMOBOND MK70290**

### **Colle chaude psa à adhérence élevé**

#### **DESCRIPTION**

THERMOBOND MK70290 est un adhésif thermofusible à pression sensible à adhérence élevée. Cette adhésif possède un temps ouvert très long et a de bonne propriété de force adhésive. Thermobond MK70290 reste collant lorsque protégé de la poussière par un papier siliconisé. Il est spécialement conçu pour les applications de laminage ainsi que de pré-encollage. THERMOBOND MK70290 adhère très bien sur la plupart des plastiques, les mousses de polyuréthane, les métaux propres, le bois ainsi que les tissus.

#### **SPÉCIFICATION**

Les compositions de produits répondent aux exigences du règlement sur les additifs alimentaires directs 21 CFR 175.105  
- Adhésifs sensibles à la pression

#### **PHYSICAL PROPERTIES**

Base	Caoutchouc synthétique
Couleur	Blanc cassé
Viscosité (Brookfield Thermosel, Model RVT, Spindle #27)	8000 cPs (± 1300) @ 140°C (284°F) 4200 cPs (± 700) @ 150°C (302°F) 2000 cPs (± 300) @ 160°C (320°F)
Point d'amolissement	90°C (± 5)
Odeur	Aucune
Température d'application	140°C - 160°C (284°F - 320°F)
Force en pelage (PSTC-1)	2.2 kg/inch (±0.5)
Traction en boucle (TLMI)	2.2 kg/in <sup>2</sup> (±0.5)

#### **MÉTHODE D'UTILISATION**

Les surfaces doivent être exemptes de poussière, de corps gras, de givre ou tout autre contaminant. Nettoyer avec le ADSOLV 6002 ou ADSEAL CLEANER 6003. Laisser le solvant de nettoyage s'évaporer durant 20 minutes avant l'application du Thermobond MK70290. THERMOBOND MK70290 peut être appliqué avec une machine à colle chaude par cordon ou en vaporisation. Il peut aussi être appliqué à l'aide d'un rouleau mécanique chauffant ou une buse à lèvres pour les applications automatisées.

#### **APPLICATION**

- Laminage
- Joint d'étanchéité préencollée
- Collage de tapis de véhicule récréatif
- Collage de porte de véhicule récréatif

**THERMOBOND MK70290**  
**Colle chaude psa à adhérence élevé****NETTOYAGE**

Pour le nettoyage des excédants d'adhésif le Adsolv 6034\* peut être utilisé. Pour les équipements consulter le document : Procédure de nettoyage des équipements de colle chaude de Adfast. Pour les rouleaux mécaniques chauffant laisser refroidir l'adhésif et le protéger contre la poussière ou tout autre contaminant possible. Ne jamais changer de marque ou de type d'adhésif sans avoir nettoyer l'équipement au préalable.

**EMBALLAGE**

- Boite de 16 kg

**ENTREPOSAGE**

Dans son emballage original l'adhésif a une durée de vie de 36 mois à partir de la date de production. Entreposer dans un endroit frais et sec. Refermer bien les boîtes après ouverture afin d'éviter la contamination avec la poussière.

**PRÉCAUTIONS**

Toujours consulter la fds avant utilisation. Pour usage industriel seulement. Pour de plus amples informations, n'hésitez pas à communiquer avec votre représentant technique.

**IMPORTANT****À LIRE ATTENTIVEMENT**

Les renseignements et les recommandations contenus aux présentes sont issus de nos travaux de recherches et d'informations provenant d'autres sources fiables. Ces données ne s'appliquent qu'à nos produits et non lorsque ceux-ci sont utilisés avec d'autres produits. Nous croyons à la fiabilité de nos renseignements. Toutefois, aucune garantie n'est offerte en ce sens. La responsabilité incombe à l'acheteur de vérifier ces données selon ses propres conditions d'opération afin de s'assurer que celles-ci sont conformes à l'usage auquel le produit est destiné, ceci avant même de l'utiliser.

**LA GARANTIE OFFERTE PAR ADFAST SE LIMITE AU REMPLACEMENT OU REMBOURSEMENT DU PRODUIT SI CELUI-CI S'AVÈRE DÉFECTUEUX. AUCUNE AUTRE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE NE S'APPLIQUE. ADFAST DÉCLINE TOUTE AUTRE RESPONSABILITÉ POUR DOMMAGES ACCESSOIRES OU CONSÉQUENTS.**