

THERMOBOND JPS70300

Adhésif thermofusible à pression sensible

DESCRIPTION

THERMOBOND JPS70300 est un adhésif thermofusible à pression sensible d'usage général. Cette adhésif possède un temps ouvert très long et a de bonne propriété de force adhésive. THERMOBOND JPS70300 reste collant lorsque protégé de la poussière par un papier siliconisé. Il est spécialement conçu pour les applications de laminage, d'emballage ainsi que de pré-encollage. THERMOBOND JPS70300 adhère très bien sur la plupart des plastiques, les mousses de polyuréthane, les panneaux isolants de polystyrène expansé et extrudé, les métaux propres, le bois ainsi que les tissus.

SPÉCIFICATION

Les compositions de produits répondent aux exigences du règlement sur les additifs alimentaires directs 21 CFR 175.125
- Adhésifs sensibles à la pression

PHYSICAL PROPERTIES

Base	Caoutchouc synthétique
Couleur	Ambré
Viscosité (Brookfield Thermosel, Model RVT, Spindle #27)	3800 cPs (\pm 760) @ 150°C (302°F) 2000 cPs (\pm 300) @ 160°C (320°F)
Point d'amolissement	88°C (\pm 5°C) / 191°F (\pm 9°F)
Température d'application	140°C - 160°C (284°F - 320°F)
Force en pelage (PSTC-1)	2.8 kg/inch (\pm 0.5)
Traction en boucle (TLMI)	3.5 kg/in ² (\pm 0.5)

MÉTHODE D'UTILISATION

Les surfaces doivent être exemptes de poussière, de corps gras, de givre ou tout autre contaminant. Nettoyer avec le ADSOLV 6002 ou ADSEAL CLEANER 6003. Laisser le solvant de nettoyage s'évaporer durant 20 minutes avant l'application du THERMOBOND JPS70300. THERMOBOND JPS70300 peut être appliqué avec une machine à colle chaude par cordon ou en vaporisation de façon manuelle ou automatique. Il peut aussi être appliqué à l'aide d'un rouleau mécanique chauffant ou une buse à lèvres en applications automatisées.

APPLICATION

- Laminage
- Joint d'étanchéité préencollée
- Coin de polystyrène expansé (emballage)
- Panneaux par air / par vapeur

THERMOBOND JPS70300

Adhésif thermofusible à pression sensible

NETTOYAGE

Pour le nettoyage des excédants d'adhésif le Adsolv 6034* peut être utilisé. Pour les équipements consulter le document : Procédure de nettoyage des équipements de colle chaude de Adfast. Pour les rouleaux mécaniques chauffant laisser refroidir l'adhésif et le protéger contre la poussière ou tout autre contaminant possible. Ne jamais changer de marque ou de type d'adhésif sans avoir nettoyé l'équipement au préalable.

EMBALLAGE

- Boite de 16 kg

ENTREPOSAGE

Dans son emballage original l'adhésif a une durée de vie de 36 mois à partir de la date de production. Entreposer dans un endroit frais et sec. Refermer bien les boîtes après ouverture afin d'éviter la contamination avec la poussière.

PRÉCAUTIONS

Toujours consulter la fds avant utilisation. Pour usage industriel seulement. Pour de plus amples informations, n'hésitez pas à communiquer avec votre représentant technique.

IMPORTANT

À LIRE ATTENTIVEMENT

Les renseignements et les recommandations contenus aux présentes sont issus de nos travaux de recherches et d'informations provenant d'autres sources fiables. Ces données ne s'appliquent qu'à nos produits et non lorsque ceux-ci sont utilisés avec d'autres produits. Nous croyons à la fiabilité de nos renseignements. Toutefois, aucune garantie n'est offerte en ce sens. La responsabilité incombe à l'acheteur de vérifier ces données selon ses propres conditions d'opération afin de s'assurer que celles-ci sont conformes à l'usage auquel le produit est destiné, ceci avant même de l'utiliser.

LA GARANTIE OFFERTE PAR ADFAST SE LIMITE AU REMPLACEMENT OU REMBOURSEMENT DU PRODUIT SI CELUI-CI S'AVÈRE DÉFECTUEUX. AUCUNE AUTRE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE NE S'APPLIQUE. ADFAST DÉCLINE TOUTE AUTRE RESPONSABILITÉ POUR DOMMAGES ACCESSOIRES OU CONSÉQUENTS.