

THERMOBOND GR70174

Adhésif thermofusible à base d'APAO

DESCRIPTION

THERMOBOND GR70174 est un adhésif thermo-fusible à base de polyoléfine de couleur beige pour application multiple. Il est conçu pour le collage entre des substrats non polaires tels que le caoutchouc, les films de polyéthylène ou de polypropylène, les surfaces avec surfaces brillantes et traité au UV ainsi qu'une grande variété de tissus. THERMOBOND GR70174 a un temps ouvert long et démontre une force d'adhésion et une résistance à l'impact supérieure à des températures basses et élevées.

SPÉCIFICATION

- 21 CFR 175.125 – contact indirect adhésif
- 21 CFR 175.300 – Revêtements résineux et polymérique
- 21 CFR 176.170 – Revêtements pour papier et carton en contact indirect avec des aliments gras et aqueux
- 21 CFR 176.180 – Revêtements pour papier et carton en contact indirect avec des aliments secs

PHYSICAL PROPERTIES

Base	polyalphaoléfine
Couleur	beige
Viscosité (Brookfield Thermosel, Model RVT, Spindle #27)	10500 cPs (±1100) @ 150°C (302°F) 6600 cps (±800) @ 160°C (320°F) 3500 cps (±600) @ 170°C (338°F) 2500 cps (±400) @ 180°C (356°F)
Point d'amolissement	107°C (± 3°C) / 225°F (± 5°F)
Odeur	Douce et non toxique
Temps ouvert	Long
Température d'application	160°C - 180°C
Durée de vie	36 mois

MÉTHODE D'UTILISATION

Les surfaces doivent être exemptes de poussière, de corps gras, de givre ou tout autre contaminant. Nettoyer avec le ADSOLV 6002 ou ADSEAL CLEANER 6003. Laisser le solvant de nettoyage s'évaporer durant 20 minutes avant l'application du THERMOBOND GR70174. THERMOBOND GR70174 peut être appliqué avec une machine à colle chaude par cordon ou en vaporisation de façon manuelle ou automatique. Il peut aussi être appliqué à l'aide d'un rouleau mécanique chauffant ou une buse à lèvres en applications automatisées.

APPLICATION

- Matelas
- Filtres
- Lamination

THERMOBOND GR70174
Adhésif thermofusible à base d'APAO**NETTOYAGE**

Pour le nettoyage des excédants d'adhésif le Adsolv 6034* peut être utilisé. Pour les équipements consulter le document : Procédure de nettoyage des équipements de colle chaude de Adfast. Pour les rouleaux mécaniques chauffant laisser refroidir l'adhésif et le protéger contre la poussière ou tout autre contaminant possible. Ne jamais changer de marque ou de type d'adhésif sans avoir nettoyer l'équipement au préalable.

EMBALLAGE

- Boite de 16 kg

ENTREPOSAGE

Dans son emballage original l'adhésif a une durée de vie de 36 mois à partir de la date de production. Entreposer dans un endroit frais et sec. Refermer bien les boîtes après ouverture afin d'éviter la contamination avec la poussière.

PRÉCAUTIONS

Toujours consulter la fds avant utilisation. Pour usage industriel seulement. Pour de plus amples informations, n'hésitez pas à communiquer avec votre représentant technique.

IMPORTANT**À LIRE ATTENTIVEMENT**

Les renseignements et les recommandations contenus aux présentes sont issus de nos travaux de recherches et d'informations provenant d'autres sources fiables. Ces données ne s'appliquent qu'à nos produits et non lorsque ceux-ci sont utilisés avec d'autres produits. Nous croyons à la fiabilité de nos renseignements. Toutefois, aucune garantie n'est offerte en ce sens. La responsabilité incombe à l'acheteur de vérifier ces données selon ses propres conditions d'opération afin de s'assurer que celles-ci sont conformes à l'usage auquel le produit est destiné, ceci avant même de l'utiliser.

LA GARANTIE OFFERTE PAR ADFAST SE LIMITE AU REMPLACEMENT OU REMBOURSEMENT DU PRODUIT SI CELUI-CI S'AVÈRE DÉFECTUEUX. AUCUNE AUTRE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE NE S'APPLIQUE. ADFAST DÉCLINE TOUTE AUTRE RESPONSABILITÉ POUR DOMMAGES ACCESSOIRES OU CONSÉQUENTS.