

THERMOBOND DM70315
Colle chaude psa**DESCRIPTION**

Le THERMOBOND DM70315 est un adhésif à pression sensible de couleur jaune à viscosité moyenne à usage multiple. Il est spécialement conçu pour être appliqué sur les rubans adhésifs en LDPE ou HDPE pour le scellement des sacs de courrier sécurisés. THERMOBOND DM70315 possède une excellente adhésion et est capable d'obtenir une déchirure instantanée avec des substrats difficiles à coller. Il peut être appliqué sur une épaisseur de 80 microns.

SPÉCIFICATIONS

FDA règlement 21 section 175.105 (contact indirect)

PHYSICAL PROPERTIES

| | |
|--|---|
| Base | Caoutchouc synthétique |
| Couleur | Jaune |
| Viscosité (Brookfield Thermosel, Model RVT, Spindle #27) | 8000 cPs (± 1600) @ 160°C (320°F) |
| Point d'amolissement | 96°C (± 5) / 205°F (± 9 °F) |
| Température d'application | 160°C - 180°C (320°F - 356°F) |
| Force en pelage (PSTC-1) | 2.5 kg/inch (± 0.5) |
| Traction en boucle (TLMI) | 3 kg/in ² (± 0.5) |

MÉTHODE D'UTILISATION

Les surfaces doivent être exemptes de poussière, de corps gras, de givre ou tout autre contaminant. Nettoyer avec le ADSOLV 6002 ou ADSEAL CLEANER 6003. Laisser le solvant de nettoyage s'évaporer durant 20 minutes avant l'application du THERMOBOND DM70315. THERMOBOND DM70315 peut être appliqué avec une machine à colle chaude par cordon ou en vaporisation de façon manuelle ou automatique. Il peut aussi être appliqué à l'aide d'un rouleau mécanique chauffant ou une buse à lèvres en applications automatisées.

APPLICATION

- Préencolage de ruban adhésive LDPE ou HDPE
- Laminage

NETTOYAGE

Pour le nettoyage des excédants d'adhésif le Adsolv 6034* peut être utilisé. Pour les équipements consulter le document : Procédure de nettoyage des équipements de colle chaude de Adfast. Pour les rouleaux mécaniques chauffant laisser refroidir l'adhésif et le protéger contre la poussière ou tout autre contaminant possible. Ne jamais changer de marque ou de type d'adhésif sans avoir nettoyer l'équipement au préalable.

THERMOBOND DM70315
Colle chaude psa**EMBALLAGE**

- Boite de 16 kg
- Baril de 150 kg

ENTREPOSAGE

Dans son emballage original l'adhésif a une durée de vie de 36 mois à partir de la date de production. Entreposer dans un endroit frais et sec. Refermer bien les boites après ouverture afin d'éviter la contamination avec la poussière.

PRÉCAUTIONS

Toujours consulter la fds avant utilisation. Pour usage industriel seulement. Pour de plus amples informations, n'hésitez pas à communiquer avec votre représentant technique.

IMPORTANT**À LIRE ATTENTIVEMENT**

Les renseignements et les recommandations contenus aux présentes sont issus de nos travaux de recherches et d'informations provenant d'autres sources fiables. Ces données ne s'appliquent qu'à nos produits et non lorsque ceux-ci sont utilisés avec d'autres produits. Nous croyons à la fiabilité de nos renseignements. Toutefois, aucune garantie n'est offerte en ce sens. La responsabilité incombe à l'acheteur de vérifier ces données selon ses propres conditions d'opération afin de s'assurer que celles-ci sont conformes à l'usage auquel le produit est destiné, ceci avant même de l'utiliser.

LA GARANTIE OFFERTE PAR ADFAST SE LIMITE AU REMPLACEMENT OU REMBOURSEMENT DU PRODUIT SI CELUI-CI S'AVÈRE DÉFECTUEUX. AUCUNE AUTRE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE NE S'APPLIQUE. ADFAST DÉCLINE TOUTE AUTRE RESPONSABILITÉ POUR DOMMAGES ACCESSOIRES OU CONSÉQUENTS.