THERMOBOND 7141-1
Adhésif thermofusible à pression sensible

DESCRIPTION

THERMOBOND 7141-1 est un adhésif thermofusible à pression sensible conçu pour les applications de pré-encollage de joint d'étanchéité pour l'industrie automobile. Il possède une bonne force adhésive et de bonne propriété cohésive. THERMOBOND 7141-1 peut être détecter sous une lampe UV.

SPÉCIFICATION

- FDA règlement 21 section 175.105 (contact indirect)

PHYSICAL PROPERTIES

Essais	Normes	Unité	Résultats
Base			Caoutchouc synthétique
Couleur			Ambré
Apparence			Bloc
Viscosité (spindle #27)	ASTM D3236	cPs	12000 (± 2400) @ 160°C (320°F)
Densité		g/cc	0.985
Point de ramollissement	ASTM E28	°C (°F)	104 ±5 (219 ±9)
Température d'application		°C (°F)	160 - 180 (320 - 356)
Force en pelage	PSTC-16	kg/po	2.4 (±0.4)
Traction en boucle	PSTC-101	kg/po^2	3 (±0.5)
Durée de vie		Mois	36

APPLICATION

- Laminage
- Joint d'étanchéité préencollée
- Coin de polystyrène expansé (emballage)
- Panneaux par air / par vapeur

MÉTHODE D'UTILISATION

Les surfaces doivent être exemptes de poussière, de corps gras ou tout autre contaminant. Utiliser le ADSEAL NETTOYANT 6003 ou ADSOLVE 6002 pour le nettoyage. Laisser évaporer 20 minutes avant l'application de l'adhésif. THERMOBOND 7141-1 peut être appliqué avec une machine à colle chaude par cordon/point de façon manuelle ou automatique. Il peut aussi être appliqué à l'aide d'un rouleau mécanique chauffant, une buse de pulvérisation (''swirl'') ou une buse à lèvre (par enduction) en application manuelle ou automatisée. Si vous voulez utiliser un équipement de pulvérisation ou un rouleau mécanique chauffant avec les adhésifs EVA ou Metallocene, consulter votre représentant technique.

NETTOYAGE

Pour le nettoyage des débordements d'adhésif le ADSOLVE 6034* peut être utilisé. Pour les équipements consulter le document : Procédure de nettoyage des machines à colle chaude de Adfast. Ne jamais changer de marque ou de type

THERMOBOND 7141-1
Adhésif thermofusible à pression sensible

d'adhésif sans avoir nettoyer l'équipement au préalable. Pour les rouleaux mécaniques chauffant laisser refroidir l'adhésif et le protéger contre la poussière ou tout autre contaminant possible.

EMBALLAGE

- Boite de 16 kg

ENTREPOSAGE

Dans son emballage original l'adhésif a une durée de vie de 36 mois à partie de la date de production. Entreposer dans un endroit frais et sec. Refermer bien les boites après ouverture afin d'éviter la contamination avec la poussière.

PRÉCAUTIONS

Toujours consulter la FDS (Fiche de Donnée de Sécurité) avant utilisation. Pour usage industriel seulement. Pour de plus amples informations, n'hésitez pas à communiquer avec votre représentant technique.

IMPORTANT

À LIRE ATTENTIVEMENT

Les renseignements et les recommandations contenus, aux présentes sont issus de nos travaux de recherches et d'informations provenant d'autres sources fiables. Ces données ne s'appliquent qu'à nos produits et non lorsque ceux-ci sont utilisés avec d'autres produits. Nous croyons à la fiabilité de nos renseignements. Toutefois, aucune garantie n'est offerte en ce sens. La responsabilité incombe à l'acheteur de vérifier ces données selon ses propres conditions d'opération afin de s'assurer que celles-ci sont conformes à l'usage auquel le produit est destiné, ceci avant même de l'utiliser.

LA GARANTIE OFFERTE PAR ADFAST SE LIMITE AU REMPLACEMENT OU REMBOURSEMENT DU PRODUIT SI CELUI-CI S'AVÈRE DÉFECTUEUX. AUCUNE AUTRE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE NE S'APPLIQUE. ADFAST DÉCLINE TOUTE AUTRE RESPONSABILITÉ POUR DOMMAGES ACCESSOIRES OU CONSÉQUENTS.