

## ADBOND SÉRIE 5750

### Adhésif polyuréthane liquide mono-composant

**DESCRIPTION**

ADBOND SÉRIE 5750 est un adhésif polyuréthane liquide mono-composant qui polymérise à l'humidité qui est utilisé sur les matériaux plus difficile à coller et demandant une meilleur résistance à la chaleur ainsi qu'une plus grande force. ADBOND SÉRIE 5750 est utilisé pour le collage de mousse polyuréthane, de polystyrène expansé ou extrudé, de bois, de métal, de nid d'abeille de carton, de panneau de particule, de mdf ou de certains plastiques. Il est utilisé pour collage entre deux matériaux souples ou un matériel souple et un rigide. Ne jamais utiliser pour le collage de deux matériaux rigides. La plupart des grades d'ADBOND SÉRIE 5750 peuvent être utilisé en presse froide ou presse chaude.

**PROPRIÉTÉS PHYSIQUES**

À 25°C – 50% H.R.	
Couleur	Ambre
Viscosité	4000mPa (±500mPa)
Densité relative	1.115 (kg/L) ±0.005
Solides	> 99%
Résistance au froid (non polymérisé)	Protéger du gel (réversibilité possible)
C.O.V.	Voir tableau ci-dessous
Temps d'ouverture	Voir tableau ci-dessous
Temps de presse	Voir tableau ci-dessous

**TABLEAU DE TEMPS OUVERT, PRESSAGE, C.O.V. ET DURÉE DE VIE**

	5750A	5750B	5750C	5750G
Temps ouvert à 25°C – 50% H.R.	2 min.	15 – 20 min.	20 – 30 min.	30 – 60 min.
Temps de presse à 25°C – 50% H.R.	10 min.	60 min.	90 min.	135 min.
Temps de presse à 40°C – 50% H.R.	5 min.	30 min.	45 min.	75 min.
Temps de presse à 70°C – 50% H.R.	n/d	5 – 6 min.	6 – 7 min.	n/d
Temps de presse à 80°C – 50% H.R.	n/d	4 – 5 min.	5 – 6 min.	n/d
Vulcanisation complète	24 heures	24 heures	24 heures	24 heures
C.O.V.	0.75 g/L	0.64 g/L	0.54 g/L	0.04 g/L
Durée de vie	3 mois	6 mois	6 mois	9 mois

## **ADBOND SÉRIE 5750**

### **Adhésif polyuréthane liquide mono-composant**

#### **MÉTHODE D'UTILISATION**

ADBOND SÉRIE 5750 peut être appliqué à l'aide de bouteille compressible, rouleau, cordons (tubulure multiple) ou rouleau mécanique. Pour des résultats optimums l'adhésif doit être appliqué à une température de 18°C à 25°C. Il est recommandé d'appliquer 100 à 150 g/m<sup>2</sup> d'adhésif (selon la porosité ou la nature des substrats) puis vaporiser une brume d'eau (10% du poids de l'adhésif) par-dessus l'adhésif avant d'assembler le collage et de mettre sous presse. Il est fortement conseillé d'installer un thermomètre / hygromètre près du poste d'assemblage. Le temps de pressage peut varier selon la nature des matériaux ainsi que des conditions de température. La pression recommandée est de 50 à 150 lb/pi<sup>2</sup>. Consulter notre département technique pour plus d'information.

#### **APPLICATION**

- Assemblage de portes d'acier commercial
- Panneaux sandwich
- Lamination
- Assemblage général du bois massif
- Presse chaude ou froide

#### **NETTOYAGE**

Pour le nettoyage des rouleaux mécaniques, dans un premier temps utilisé le ADSOLV DP60011 pour enlever le plus gros de l'adhésif en faisant tourner les rouleaux en sens inverse. Par la suite bien nettoyer tout résidu avec le ADSOLV 6040. Pour les systèmes à tubulures multiples couvrir les buses avec de l'huile hydraulique afin de bloquer complètement l'infiltration d'humidité. Pour tout autre équipement laver avant vulcanisation du produit avec le ADSOLV 6040. Les solvants de nettoyage doivent être récupérés et envoyés à une compagnie accréditée pour la destruction des matières dangereuses. Pour plus d'information consulter notre département technique.

#### **FORMATS**

- Chaudière de 18.9 litres
- Baril de 220 kg
- Cuve (tote tank) de 1100 kg

#### **ENTREPOSAGE**

L'adhésif a une durée de vie de 3 à 9 mois à partir de la date de production selon les différents grades (vous référez au tableau ci-dessus), dans le contenant original fermé et entreposé dans un endroit frais et sec (10°C à 25°C). Protéger du gel. Garder dans un contenant fermé hermétiquement pour éviter la contamination. Lorsque le contenant est ouvert il doit être protégé de l'humidité soit avec de l'azote ou un agent de dessiccation.

#### **PRÉCAUTIONS**

Toujours consulter la fiche santé sécurité (FDS) avant utilisation. Pour usage industriel seulement. Pour de plus amples informations, n'hésitez pas à communiquer avec votre représentant technique.

**ADBOND SÉRIE 5750**  
**Adhésif polyuréthane liquide mono-composant****IMPORTANT****À LIRE ATTENTIVEMENT**

Les renseignements et les recommandations contenus aux présentes sont issus de nos travaux de recherches et d'informations provenant d'autres sources fiables. Ces données ne s'appliquent qu'à nos produits et non lorsque ceux-ci sont utilisés avec d'autres produits. Nous croyons à la fiabilité de nos renseignements. Toutefois, aucune garantie n'est offerte en ce sens. La responsabilité incombe à l'acheteur de vérifier ces données selon ses propres conditions d'opération afin de s'assurer que celles-ci sont conformes à l'usage auquel le produit est destiné, ceci avant même de l'utiliser.

**LA GARANTIE OFFERTE PAR ADFAST SE LIMITE AU REMPLACEMENT OU REMBOURSEMENT DU PRODUIT SI CELUI-CI S'AVÈRE DÉFECTUEUX. AUCUNE AUTRE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE NE S'APPLIQUE. ADFAST DÉCLINE TOUTE AUTRE RESPONSABILITÉ POUR DOMMAGES ACCESSOIRES OU CONSÉQUENTS.**