ADBOND 5022-1
Adhésif cyanoacrylate

DESCRIPTION

ADBOND 5022-1 est un adhésif cyanoacrylate à vitesse de prise moyenne qui est conçu pour le collage d'une grande variété de substrats similaires ou différents. Ce produit est un adhésif polyvalent offrant de bonne résistance climatique, thermique ainsi qu'à l'impact. Son élasticité le rend idéal pour coller des matériaux dissemblables. Force de manipulation en 15 à 30 secondes. ADBOND 5022-1 est capable de combler les espaces jusqu'à 0,008 ".

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Non-vulcanisé	
Couleur	clair
Viscosité	1500 cPs @ 25°C
Base	Ethyl
Force d'adhésion	2700 – 4300 psi
Résistance à la température	-65°C à 200°C
Temps de manipulation	15 secondes
Temps de prise complète	24 – 48 heures
MIL A 46050	Type II classe 1
Densité relative	1.09
Durée de vie	12 mois

Vulcanisé	
ASTM D1002	Valeur
Acier sablé et nettoyé	3770 psi
Aluminium avec abrasion chimique	3770 psi
ABS *	>885 psi
PVC *	>640 psi
Polycarbonate *	>825 psi
Phénolique *	160 psi
Néoprène *	>1600 psi
Caoutchouc nitrile *	>1600 psi
ASTM D2095	Valeur
Acier sablé et nettoyé	3000 psi

*rupture du matériau

MODE D'EMPLOI

1. Assurez-vous que les surfaces à coller soient propres, sèches et exemptes de tout contaminant. Pour les surfaces de plastique, de verre ou de caoutchouc nettoyer avec le solvant Adsolv 6002. Pour les métaux, un traitement à l'acide est requis.

ADBOND 5022-1
Adhésif cyanoacrylate

2. Appliquer par goutte sur une des deux surfaces. Appliquer seulement quelques gouttes afin d'avoir un film mince après la mise sous pression.
3. Presser les pièces et les retenir fermement durant quelques secondes. Un bon contact est essentiel. Une force adéquate est généralement obtenue en moins d'une minute. La force maximum est atteinte en 24 à 48 heures.
4. Essuyer l'excès d'adhésif autour de la bouteille avant de refermer. Ne pas laisser le contenant ouvert à l'air libre car il pourrait survenir une contamination dû à l'humidité dans l'air.
5. Dû à la réaction à l'humidité ambiante du ADBOND 5022-1, il peut apparaitre un blanchiment de l'adhésif sur le contenant ou les surfaces collées. Si cela se produit, nettoyer avec le ADSOLV DM60060.
6. La prise initial peut être accélérer en utilisant l'activateur ADBOND 5051. Toutefois cette procédure peut réduire la force d'adhésion.

FORMATS

- Bouteille 25 grammes
- Bouteille 454 grammes

ENTREPOSAGE

ADBOND 5022-1 doit être stocké dans un endroit frais et sec dans son contenant original hermétiquement fermé. Pour un stockage optimal, garder le produit sous les 10°C. Afin de prévenir toute contamination, ne pas remettre de l'adhésif ayant été exposé à l'air ambiant dans le contenant original.

PRÉCAUTIONS

Toujours ventilé de façon adéquate. Éviter tout contact avec les yeux et la peau. Toujours consulter la fiche de donnée sécurité (FDS) avant utilisation. Pour usage industriel seulement. Pour de plus amples informations, n'hésitez pas à communiquer avec votre représentant technique.

IMPORTANT

À LIRE ATTENTIVEMENT

Les renseignements et les recommandations contenus aux présentes sont issus de nos travaux de recherches et d'informations provenant d'autres sources fiables. Ces données ne s'appliquent qu'à nos produits et non lorsque ceux-ci sont utilisés avec d'autres produits. Nous croyons à la fiabilité de nos renseignements. Toutefois, aucune garantie n'est offerte en ce sens. La responsabilité incombe à l'acheteur de vérifier ces données selon ses propres conditions d'opération afin de s'assurer que celles-ci sont conformes à l'usage auquel le produit est destiné, ceci avant même de l'utiliser.

LA GARANTIE OFFERTE PAR ADFAST SE LIMITE AU REMPLACEMENT OU REMBOURSEMENT DU PRODUIT SI CELUI-CI S'AVÈRE DÉFECTUEUX. AUCUNE AUTRE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE NE S'APPLIQUE. ADFAST DÉCLINE TOUTE AUTRE RESPONSABILITÉ POUR DOMMAGES ACCESSOIRES OU CONSÉQUENTS.