

ADSEAL PRODUCTION SÉRIE 4550

Scellant adhésif silicone neutre pour plastique, métaux ASTM E84

DESCRIPTION

ADSEAL PRODUCTION SÉRIE 4550 est un scellant / adhésif à un composant qui vulcanise en un caoutchouc de silicone durable et élastique au contact de l'humidité ambiante. Grâce à ses caractéristiques rhéologiques et de non-affaissement, il peut être appliqué au-dessus de la tête, sur les joints, les surfaces de mur ainsi que les parois verticales et horizontales. ADSEAL PRODUCTION SÉRIE 4550 adhère au verre, miroir, gypse, à la plupart des types de bois, aux métaux propres, aux résines de silicone, à la céramique, au silicone vulcanisé, aux fibres synthétiques et naturelles, à plusieurs surfaces peintes (validez avec votre représentant technique) ainsi qu'à plusieurs types de plastique. De plus ADSEAL PRODUCTION SÉRIE 4550 adhère très bien sur la maçonnerie. L'utilisation d'un apprêt peut être nécessaire. Toujours effectuer un essai avant le début des travaux. Bien que le ADSEAL PRODUCTION SÉRIE 4550 soit sec après 24 heures (pour un cordon de 1/8" [3.2mm]), il est exigé par ADFAST de laisser le produit polymérisé complètement durant 28 jours à 23 °C (73 °F) 50% H.R. lorsqu'il est utilisé dans les usines de transformation des aliments ou dans les salles blanches (contact indirect).

ADSEAL PRODUCTION SÉRIE 4550 NE PEUT ÊTRE PEINT.

ADSEAL PRODUCTION SÉRIE 4550 est aussi utilisé pour les applications de scellement, de calfeutrage et d'isolation électrique. Il dégage très peu d'odeur durant la vulcanisation et il n'oxydera pas le métal (la décoloration du cuivre peut se produire lorsque scellé hermétiquement). À cause de son système à vulcanisation au contact de l'humidité, la profondeur du bourrelet ne doit pas excéder 13 mm (1/2") sinon le scellant ne pourra vulcaniser complètement. Pour les applications dont la profondeur du bourrelet doit excéder 13 mm, nous recommandons un silicone à deux composantes. La grosseur minimum d'un joint de mouvement devrait être de 1/4" x 1/4. Lorsque complètement vulcanisé, ADSEAL PRODUCTION SÉRIE 4550 résiste à des températures permanentes allant de -40°C à 232°C (-40°F à 450°F) et à des températures intermittentes allant de -51°C à 260°C (-60°F à 500°F).

SPÉCIFICATIONS

- Rencontre la norme ASTM C920 Type S Grade NS, classe 50, usage NT, M, G, A, O
- Rencontre les normes AAMA 802.3, 803.3 and 805.2
- Rencontre les exigences du "U.S. Green Building Council® LEED® - NC Green Building Rating System for New Construction and Major Renovation Version 2.2, EQ Credit 4.1 (Indoor Environmental Quality-Low Emitting Materials: Adhesives and Sealants)
- Rencontre les normes fédérales américaines TT-S-001543A, Classe A et TT-S-00230C, Classe A, Type II.
- Accepté par ACIA.
- Rencontre la norme ASTM E84 / UL 723 (indice de propagation de flamme = 0 / indice de développement de fumée = 20)
- Rencontre les exigences NFPA 90A et 90B

LIMITATIONS

- Où le scellant est encapsulé et n'a pas accès à l'humidité ambiante
- En contact avec des produits fortement acides ou alcalins.
- Non conçu pour les joints horizontaux avec circulation
- Joint de moins de 1/4" (6 mm) de largeur et profondeur

ADSEAL PRODUCTION SÉRIE 4550
Scellant adhésif silicone neutre pour plastique, métaux ASTM E84

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Non vulcanisé à 23°C (73°F) – 50% H.R.	
Consistance	Pâte
Couleur	Translucide (4551), blanc (4552), noir (4553), blanc-bleu (4555), aluminium anodisé (4558), aluminium (4559). Couleurs spéciales sur demande.
Densité	1.04 (translucide) 1.26 (couleur)
C.O.V. (méthode SCAQMD)	40.5 g/L (3.4%)
Taux d'extrusions (20 psi/diamètre 5mm)	50 – 400 g/min
Sec aux toucher (ASTM C679)	15 min. (translucide) 10 min. (couleur)
Temps de murissement	7 à 14 jours
Adhésion complète	14 à 21 jours
Écoulement vertical (ASTM C639)	Aucun écoulement
Durée de vie	24 mois
Vulcanisé 21 jours à 23°C (73°F) – 50% H.R.	
Dureté (ASTM D2240)	13 – 21 shore A (translucide) 22 – 36 Shore A (couleur)
Allongement à la rupture (ASTM D412)	774% (translucide) 619% (couleur)
Résistance maximale à la rupture (ASTM D412)	115psi (translucide) 164psi (couleur)
Module à 100% d'allongement (ASTM D412)	31psi (translucide) 60psi (couleur)
Capacité de mouvement (ASTM C719)	± 50%

APPLICATION
Construction

- Joints intérieurs et extérieurs de fenestrations, portes, murs rideaux et revêtements
- Scellement de tampons de coin (mur rideau)
- Joints de feuillure pour unités scellées
- Chambre froide
- Salle blanche
- Laboratoire
- Ventilation
- Miroir

Industriel

- HVAC
- Véhicule de transport
- Comptoir réfrigéré
- Fabrication de portes et fenêtres
- Collage de crochets et plaques de nom sans vis
- Appareils électroménagers
- Scellement de remorques et cabines de camions
- Scellement des cabines et des fenêtres de bateaux

ADSEAL PRODUCTION SÉRIE 4550

Scellant adhésif silicone neutre pour plastique, métaux ASTM E84

PRÉPARATION DE SURFACE

Les matériaux doivent être exempts de poussières, corps gras, givre ou tout autre contaminant. Nettoyer les surfaces avec le ADSEAL NETTOYANT 6003. Laisser évaporer durant 20 minutes avant l'application du ADSEAL PRODUCTION SÉRIE 4550. Pour les surfaces poreuses un nettoyage mécanique peut être nécessaire lors de travaux de réfection. Dans certains cas le ADSEAL PRODUCTION SÉRIE 4550 peut nécessiter l'utilisation d'un apprêt. Si tel est le cas, utiliser l'apprêt ADSEAL PRIMER. Pour la procédure complète ainsi que le type d'apprêt à utiliser, consulter notre [Guide des Apprêts ADSEAL PRIMER](#).

MODE D'EMPLOI

ADSEAL PRODUCTION SÉRIE 4550 devra être appliqué dans une opération continue avec un pistolet à calfeutrer manuel, pneumatique (ne pas excéder 45psi avec un fusil pour cartouche) ou électrique. ADSEAL PRODUCTION SÉRIE 4550 peut être appliqué à une température aussi basse que -29°C (-20°F). ADSEAL PRODUCTION SÉRIE 4550 doit être façonné avant la formation de peau à l'aide du ADSEAL TOOLING KIT. Il est possible d'utiliser une solution de 5% de savon à vaisselle clair avec 95% d'eau pour faciliter le façonnage. Éviter d'utiliser la solution savonneuse de façon abusive, pour ne pas nuire à l'adhésion. Le produit non vulcanisé peut être nettoyé avec un solvant tel que l'essence minérale. La surface de contact du joint doit être d'au moins 1/4". Pour plus de détails consulter le document technique : [Méthodologie de réalisations des joints de mouvement et d'étanchéité de Adfast](#).

TEMPÉRATURE D'APPLICATION

Les scellants silicone de la gamme Adseal peuvent être appliqués tout au long de l'année et ce même en hiver contrairement aux scellants organiques tel que les polyuréthanes. Ne jamais appliquer le scellant en cas de pluie, pluie verglaçante, de neige ou de brouillard intense. Vous assurez que la surface soit exempte de givre. La température du scellant silicone doit être la même que les substrats. Éviter d'appliquer un scellant chaud sur une surface froide. Plus la température est froide plus le scellant va prendre de temps à vulcaniser.

*****La réticulation d'un scellant se fait de l'extérieur vers l'intérieur. S'il y a un mouvement du joint durant cette période, dû à de grandes fluctuations de température ambiante, il y aura alors expansion et contraction des matériaux (dilatation thermique) créant ainsi un risque de fissuration ou plissement/gonflement au niveau du joint.**

Pour diminuer cet impact il est recommandé de :

- Utiliser un fond de joint de polyuréthane à cellules ouvertes afin d'accélérer la réticulation du scellant.
- Installer le scellant à la température quotidienne moyenne afin de réduire le mouvement quotidien
- S'assurer que la profondeur du joint ne dépasse pas un ratio de 2 :1 ou 12 mm (1/2") maximum.
- L'utilisation d'un apprêt peut accélérer le développement de l'adhésion. Même si cette étape n'est pas nécessairement recommandée, elle peut favoriser à établir la réussite du projet en cas de mouvement démesuré du joint pendant la réticulation.

ADSEAL PRODUCTION SÉRIE 4550
Scellant adhésif silicone neutre pour plastique, métaux ASTM E84

FORMAT

- Cartouche 304ml
- Saucisse 400ml et 600ml
- Chaudière
- Baril

ENTREPOSAGE

Entreposer dans son emballage d'origine fermé dans des locaux secs à une température comprise entre 8°C (46°F) et 25°C (77°F). Une humidité élevée et un stockage en dessous ou au-dessus de ces températures réduiront la durée de d'entreposage. La date de péremption est indiquée sur chaque contenant. Le stockage au-delà de la date indiquée sur le récipient ne signifie pas nécessairement que le produit n'est plus utilisable. Dans ce cas cependant, les propriétés requises pour l'utilisation prévue doivent être vérifiées pour des raisons d'assurance qualité. Contactez notre service technique.

PRÉCAUTIONS

Se référer à la FDS (Fiche de Donnée de Sécurité) avant utilisation. Appliquer les règles usuelles d'hygiène. Toujours tester le produit sur vos applications avant utilisation à grande échelle. Usage industriel seulement. Pour plus d'information, n'hésitez pas à contacter votre représentant technique.

IMPORTANT**À LIRE ATTENTIVEMENT**

Les renseignements et les recommandations contenus, aux présentes sont issus de nos travaux de recherches et d'informations provenant d'autres sources fiables. Ces données ne s'appliquent qu'à nos produits et non lorsque ceux-ci sont utilisés avec d'autres produits. Nous croyons à la fiabilité de nos renseignements. Toutefois, aucune garantie n'est offerte en ce sens. La responsabilité incombe à l'acheteur de vérifier ces données selon ses propres conditions d'opération afin de s'assurer que celles-ci sont conformes à l'usage auquel le produit est destiné, ceci avant même de l'utiliser.

LA GARANTIE OFFERTE PAR ADFAST SE LIMITE AU REMPLACEMENT OU REMBOURSEMENT DU PRODUIT SI CELUI-CI S'AVÈRE DÉFECTUEUX. AUCUNE AUTRE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE NE S'APPLIQUE. ADFAST DÉCLINE TOUTE AUTRE RESPONSABILITÉ POUR DOMMAGES ACCESSOIRES OU CONSÉQUENTS.