

## **ADSEAL SÉRIE 4540**

### **Scellant adhésif silicone neutre d'étanchéité**

#### **DESCRIPTION**

ADSEAL SÉRIE 4540 est un scellant / adhésif à un composant qui vulcanise en un caoutchouc de silicone durable et élastique au contact de l'humidité ambiante. Grâce à ses caractéristiques rhéologiques et de non-affaissement, il peut être appliqué au-dessus de la tête ainsi que les parois verticales et horizontales. ADSEAL Série 4540 est conçue pour lier les renforcements métalliques à l'intérieur des portes de garage et pour sceller les panneaux tympan de mur rideau. ADSEAL SÉRIE 4540 adhère au verre, à la plupart des types de bois, aux métaux propres, aux résines de silicone, à la céramique, au silicone vulcanisé, aux fibres synthétiques et naturelles, à plusieurs surfaces peintes (validez avec votre représentant technique) ainsi qu'à plusieurs types de plastique. L'utilisation d'un apprêt peut être nécessaire. Toujours effectuer un essai avant le début des travaux.

**ADSEAL SÉRIE 4540 NE DOIT PAS ÊTRE EN CONTACT AVEC LES UNITÉS SCELLÉES.**

**ADSEAL SÉRIE 4540 NE PEUT ÊTRE PEINT.**

Il dégage très peu d'odeur durant la vulcanisation et il n'oxydera pas le métal (la décoloration du cuivre peut se produire lorsque scellé hermétiquement). À cause de son système à vulcanisation au contact de l'humidité, la profondeur du bourrelet ne doit pas excéder 13 mm (1/2") sinon le scellant ne pourra vulcaniser complètement. Pour les applications dont la profondeur du bourrelet doit excéder 13 mm, nous recommandons un silicone à deux composantes. La grosseur minimum d'un joint de mouvement devrait être de 1/4" x 1/4.

#### **SPÉCIFICATIONS**

- Rencontre la norme CAN/CGSB 19.13-M87
- Rencontre la norme ASTM C920, Type S, Grade NS

#### **LIMITATIONS**

- Non conçu pour les joints en immersion permanente
- Où le scellant est encapsuler et n'a pas accès à l'humidité ambiante
- En contact avec des produits fortement acides ou alcalins.
- Non conçu pour les joints horizontaux avec circulation
- Joint de moins de 1/4" (6 mm) de largeur et profondeur

## **ADSEAL SÉRIE 4540**

### **Scellant adhésif silicone neutre d'étanchéité**

#### **PROPRIÉTÉS PHYSIQUES**

<b>Non vulcanisé</b>	
Consistance	pâte
Couleur	blanc (4542) gris galvanisé (4549WD)
Densité	0.93 gr/cm <sup>3</sup>
C.O.V.	108.4 gr/L
Taux d'extrusions (20 psi/diamètre 5mm)	100 – 300 g/min.
Formation de peau	4 – 8 minutes
Sec aux toucher (ASTM C679)	12 minutes à 23°C (73°F) 50% h.r.
Durée de vie	12 mois
<b>Vulcanisé (28 jours à 25°C / 50% H.R.)</b>	
Dureté (Shore A) (ASTM D2240)	20
Allongement à la rupture (ASTM D412)	432%
Résistance ultime à la rupture (ASTM D412)	91 psi
Module à 100% (ASTM D412)	39 psi
Résistance à la déchirure (ASTM D624) Die C	19 lbs/po.

#### **APPLICATION**

- Renforcement métallique à l'intérieur des portes de garages
- Renforcement métallique à l'intérieur des portes d'acier industrielles
- Renforcement métallique à l'intérieur des panneaux sandwich
- Scellement des panneaux tympan

#### **PRÉPARATION DE SURFACE**

Les matériaux doivent être exempts de poussières, corps gras, givre ou tout autre contaminant. Nettoyer les surfaces avec le ADSEAL NETTOYANT 6003. Laisser évaporer durant 20 minutes avant l'application du ADSEAL SÉRIE 4540. Dans certain cas le ADSEAL SÉRIE 4540 peut nécessiter l'utilisation d'un apprêt. Si tel est le cas, utiliser l'apprêt ADSEAL PRIMER MK60095. Laisser évaporer durant 20 minutes avant l'application du ADSEAL SÉRIE 4540. Consulter notre département technique pour plus d'information.

#### **MODE D'EMPLOI**

ADSEAL SÉRIE 4540 devra être appliqué dans une opération continue avec un pistolet à calfeutrer manuel, pneumatique (ne pas excéder 45 psi avec un fusil pour cartouche) ou électrique. Le collage ou le façonnage doit être fait avant la formation de peau.

## **ADSEAL SÉRIE 4540**

### **Scellant adhésif silicone neutre d'étanchéité**

#### **FORMAT**

- Cartouche de 304ml
- Saucisse de 600ml
- Chaudière
- Baril

#### **ENTREPOSAGE**

Stocké dans son emballage d'origine non ouvert dans un endroit sec à une température inférieure à 25°C (77°F). La date d'expiration est indiquée sur chaque contenant. L'entreposage au delà de la date indiquée ne signifie pas nécessairement que le produit n'est plus utilisable. Dans ce cas, les propriétés requises pour l'utilisation prévue doivent être vérifiées pour des raisons d'assurance qualité. Contacter notre service technique.

#### **PRÉCAUTIONS**

Se référer à la FDS avant utilisation. Appliquer les règles usuelles d'hygiène. Toujours tester le produit sur vos applications avant utilisation à grande échelle. Usage industriel seulement. Pour plus d'information, n'hésitez pas à contacter votre représentant technique.

#### **IMPORTANT**

#### **À LIRE ATTENTIVEMENT**

Les renseignements et les recommandations contenus aux présentes sont issus de nos travaux de recherches et d'informations provenant d'autres sources fiables. Ces données ne s'appliquent qu'à nos produits et non lorsque ceux-ci sont utilisés avec d'autres produits. Nous croyons à la fiabilité de nos renseignements. Toutefois, aucune garantie n'est offerte en ce sens. La responsabilité incombe à l'acheteur de vérifier ces données selon ses propres conditions d'opération afin de s'assurer que celles-ci sont conformes à l'usage auquel le produit est destiné, ceci avant même de l'utiliser.

**LA GARANTIE OFFERTE PAR ADFAST SE LIMITE AU REMPLACEMENT OU REMBOURSEMENT DU PRODUIT SI CELUI-CI S'AVÈRE DÉFECTUEUX. AUCUNE AUTRE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE NE S'APPLIQUE. ADFAST DÉCLINE TOUTE AUTRE RESPONSABILITÉ POUR DOMMAGES ACCESSOIRES OU CONSÉQUENTS.**