

ADBOND 3063-1

Adhésif réticulé d'acétate de polyvinyle

DESCRIPTION

ADBOND 3063-1 est un adhésif réticulé d'acétate de polyvinyle formulé pour le collage de bois massif (excluant les bois exotiques), de mdf, de panneau de particule, de contreplaqué, de stratifiés ainsi que de placage de bois. ADBOND 3063-1 permet une adhésion plus forte que le bois lui-même. ADBOND 3063-1 a une bonne résistance à l'eau. Il possède également une vitesse de prise rapide qu'il soit pressé à froid, à chaud. Il peut être utilisé pour le jointage.

PHYSICAL PROPERTIES

Couleur	blanc
Viscosité	8000 – 9000 cPs
Solides	42% - 44%
pH	4.0 – 5.5
Densité relative	1.08 g/cm ³
Durée de vie	Minimum 3 mois dans son contenant original non ouvert. Entreposer dans un endroit frais et sec.

APPLICATION

ADBOND 3063-1 peut être appliqué à l'aide de bouteille compressible, pinceau, rouleau, fusil pneumatique ou rouleau mécanique. Pour l'application à l'aide d'un rouleau mécanique appliquer un film humide de 9-14 mils d'épaisseur. Le temps d'assemblage typique est d'environ 10 à 15 minutes dépendant de la température ainsi que de l'épaisseur du film d'adhésif. Les assemblages devront ensuite être mis sous presse pendant au moins 30 minutes. Dépendamment des types de composantes utilisées dans l'assemblage, les étapes d'usinage peuvent être exécutés après environ 4 heures suivant la sortie de la presse ou des serres. Le temps de pressage peut être réduit à 90 secondes avec l'utilisation d'une presse chaude à une température de 90°C. Consulter votre représentant technique pour plus de détails.

UTILISATION

- Assemblage de portes et caissons de cuisine
- Lamination
- Assemblage général
- Presse chaude ou froide
- Jointage

ENTREPOSAGE

L'adhésif a une durée de vie de 3 mois à partir de la date de production, dans le contenant original non ouvert et entreposé dans un endroit frais et sec. Protéger du gel. Garder dans un contenant fermé hermétiquement pour éviter la contamination.

ADBOND 3063-1
Adhésif réticulé d'acétate de polyvinyle**NETTOYAGE**

Les restes d'adhésifs et les eaux de rinçage sont classés comme déchets liquide industriels et ne doivent pas être acheminés vers les systèmes d'égout ou les sites d'enfouissement municipaux sans avoir été traités au préalable. Dans le but d'économiser l'eau, nettoyer l'équipement à l'aide d'un jet d'eau à forte pression. Maximiser la réutilisation des eaux de rinçage. Revoir les règlements municipaux concernant l'évacuation des déchets dans les systèmes d'égouts afin de déterminer la meilleure façon de traiter les effluents.

PRÉCAUTIONS

Toujours consulter la fds avant utilisation. Pour usage industriel seulement. Pour de plus amples informations, n'hésitez pas à communiquer avec votre représentant technique.

IMPORTANT**À LIRE ATTENTIVEMENT**

Les renseignements et les recommandations contenus aux présentes sont issus de nos travaux de recherches et d'informations provenant d'autres sources fiables. Ces données ne s'appliquent qu'à nos produits et non lorsque ceux-ci sont utilisés avec d'autres produits. Nous croyons à la fiabilité de nos renseignements. Toutefois, aucune garantie n'est offerte en ce sens. La responsabilité incombe à l'acheteur de vérifier ces données selon ses propres conditions d'opération afin de s'assurer que celles-ci sont conformes à l'usage auquel le produit est destiné, ceci avant même de l'utiliser.

LA GARANTIE OFFERTE PAR ADFAST SE LIMITE AU REMPLACEMENT OU REMBOURSEMENT DU PRODUIT SI CELUI-CI S'AVÈRE DÉFECTUEUX. AUCUNE AUTRE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE NE S'APPLIQUE. ADFAST DÉCLINE TOUTE AUTRE RESPONSABILITÉ POUR DOMMAGES ACCESSOIRES OU CONSÉQUENTS.