

## **ADSEAL DWSP SÉRIE 1940**

### **Scellant adhésif hybride d'étanchéité**

#### **DESCRIPTION**

ADSEAL DWSP SÉRIE 1940 est un scellant à haut module basé sur une technologie hybride mono-composante. Le produit démontre une très bonne stabilité et une excellente adhérence. Il peut être utilisé autant dans des applications industrielles que de construction.

ADSEAL DWSP SÉRIE 1940 vulcanise à la température ambiante en présence d'humidité pour former un produit souple de façon permanente.

#### **PARTICULARITÉS**

- Sans solvant
- Sans isocyanate
- Sans phtalate
- Aucun composé d'étain de dibutyle
- Inodore
- Facile d'application de -17°C à 40°C (1°F à 104°F)
- Stable à des températures de -40°C à 100°C (-40°F à 212 °F)
- Durcissement rapide
- Très élastiques après vulcanisation
- Non corrosif
- Peut être peint
- Excellente résistance aux rayons UV et excellent vieillissement du produit
- Convient pour une adhérence sur de nombreuses surfaces, même sans apprêt
- Résistance aux intempéries, aux solvants, aux huiles minérales, aux acides et aux alcalis

#### **SPÉCIFICATION**

- Rencontre la norme ASTM C920, S, NS, Classe 50 (excluant la version claire 1941), Usage NT, A, G, M, O
- Rencontre la norme CAN/CGSB-19.13-M87

#### **LIMITATIONS**

- Non conçu pour les joints en immersion permanente
- Où le scellant est encapsuler et n'a pas accès à l'humidité ambiante
- En contact avec des produits fortement acides ou alcalins.
- Non conçu pour les joints horizontaux avec circulation
- Joint de moins de 1/4" (6 mm) de largeur et profondeur
- Lorsque le ADSEAL DWSP SÉRIE 1940 est peint, il est possible que la peinture se fissure si le scellant supporte une élasticité plus grande que la peinture.

**ADSEAL DWSP SÉRIE 1940**  
**Scellant adhésif hybride d'étanchéité**

**PROPRIÉTÉS PHYSIQUES**

| Non vulcanisé                           |  |
|---|--|
| Consistance                             | pâte                                     |
| Couleur                                 | Plusieurs (couleur spéciale sur demande) |
| Densité (ASTM D1475)                    | 1.22 g/ml                                |
| C.O.V. ((INRD-040)                      | 18.22 g/L                                |
| Taux d'extrusions (30 psi/diamètre 5mm) | 50 – 200 g/minute                        |
| Sec aux toucher (INDR-008)              | 40 minutes à 23°C (73°F) 50% h.r.        |
| Durée de vie                            | 24 mois                                  |

| Vulcanisé  |   |
|--|---|
| Dureté (Shore A)                                     | 43                                      |
| Allongement à la rupture ( ASTM D412)                | 890%                                    |
| Résistance à la rupture (ASTM D412)                  | 346 psi                                 |
| Module à 50% d'allongement (ASTM D412)               | 51 psi                                  |
| Module à 100% d'allongement (ASTM D412)              | 83 psi                                  |
| Résistance au cisaillement sur bois (ASTM C961)      | 216 psi                                 |
| Résistance au cisaillement sur aluminium (ASTM C961) | 103 psi                                 |
| Capacité de mouvement (ASTM C719)                    | ± 50% (excluant la version claire 1941) |

**APPLICATION**

**Construction**

- Joints intérieure et extérieure
- Joints d'étanchéité sur une grande variété de matériaux, tels que le bois, le verre, les métaux, certains plastiques ou substrats à base minérale
- Joints de perimètres sur portes, fenêtres et revêtements
- Joints de contrôle

**Industrial**

- HVAC
- Véhicule de transport
- Comptoir réfrigéré
- Chambre froide
- Salle blanche

## **ADSEAL DWSP SÉRIE 1940**

### **Scellant adhésif hybride d'étanchéité**

#### **PRÉPARATION DE SURFACE**

Les matériaux doivent être exempts de poussières, corps gras givre ou toutes autres contaminants. Nettoyer les surfaces avec le ADSEAL NETTOYANT 6003. Laisser évaporer durant 20 minutes avant l'application du ADSEAL DWSP SÉRIE 1940. Pour les surfaces poreuses un nettoyage mécanique peut être nécessaire lors de travaux de réfection. Dans certain cas le ADSEAL DWSP SÉRIE 1940 peut nécessiter l'utilisation d'un apprêt. Si tel est le cas, utiliser le ADSEAL PRIMER MK60095. L'utilisation du fond de joint ADSEAL BACKER ROD est également recommandé.

#### **MODE D'EMPLOI**

ADSEAL DWSP SÉRIE 1940 est facilement applicable avec un pistolet à calfeutrer manuel, pneumatique ou électrique. ADSEAL DWSP SÉRIE 1940 doit être façonné avant la formation de peau à l'aide du ADSEAL TOOLING KIT. Il est possible d'utiliser une solution de 5% de savon à vaisselle clair avec 95% d'eau pour faciliter le façonnage. Éviter d'utiliser la solution savonneuse de façon abusive, pour ne pas nuire à l'adhésion. Le produit non vulcanisé peut être nettoyé avec un solvant tel que l'essence minérale. La surface de contact du joint doit être d'au moins 1/4".

#### **TEMPÉRATURE D'APPLICATION**

Les scellants silicone de la gamme Adseal peuvent être appliqués tout au long de l'année et ce même en hiver contrairement aux scellants organiques tel que les polyuréthanes. Ne jamais appliquer le scellant en cas de pluie, pluie verglaçante, de neige ou de brouillard intense. Vous assurez que la surface soit exempte de givre. La température du scellant doit être la même que les substrats. Éviter d'appliquer un scellant chaud sur une surface froide. Plus la température est froide plus le scellant va prendre de temps à vulcaniser.

**\*\*\*Attention aux grandes fluctuations de température surtout lorsqu'elle s'abaisse sous le point de congélation. Par exemple quand il y a une grande variation de température passant sous le point de congélation en une courte période de temps, les substrats peuvent avoir de grand mouvement d'élongation / compression. Le scellant lui n'a pas eu assez de temps pour former une peau assez épaisse, ce qui peut dans certains cas causer un brio ou plissement au niveau du joint. Si de tels phénomènes se produisent procéder à un essai d'adhérence.**

#### **FORMAT**

- Cartouche 304ml
- Saucisse 600ml
- Chaudière
- Baril

**ADSEAL DWSP SÉRIE 1940**  
**Scellant adhésif hybride d'étanchéité****ENTREPOSAGE**

Stocker dans son emballage d'origine non ouvert dans un endroit sec à une température inférieure à 25°C (77°F). La date d'expiration est indiquée sur chaque contenant. L'entreposage au delà de la date indiquée ne signifie pas nécessairement que le produit n'est plus utilisable. Dans ce cas, les propriétés requises pour l'utilisation prévue doivent être vérifiées pour des raisons d'assurance qualité. Contacter notre service technique.

**PRÉCAUTIONS**

Se référer à la Fiche de Données de Sécurité (FDS) avant utilisation. Appliquer les règles usuelles d'hygiène. Toujours tester le produit sur vos applications avant utilisation à grande échelle. Usage industriel seulement. Pour plus d'information, n'hésitez pas à contacter votre représentant technique.

**IMPORTANT****À LIRE ATTENTIVEMENT**

Les renseignements et les recommandations contenus aux présentes sont issus de nos travaux de recherches et d'informations provenant d'autres sources fiables. Ces données ne s'appliquent qu'à nos produits et non lorsque ceux-ci sont utilisés avec d'autres produits. Nous croyons à la fiabilité de nos renseignements. Toutefois, aucune garantie n'est offerte en ce sens. La responsabilité incombe à l'acheteur de vérifier ces données selon ses propres conditions d'opération afin de s'assurer que celles-ci sont conformes à l'usage auquel le produit est destiné, ceci avant même de l'utiliser.

**LA GARANTIE OFFERTE PAR ADFAST SE LIMITE AU REMPLACEMENT OU REMBOURSEMENT DU PRODUIT SI CELUI-CI S'AVÈRE DÉFECTUEUX. AUCUNE AUTRE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE NE S'APPLIQUE. ADFAST DÉCLINE TOUTE AUTRE RESPONSABILITÉ POUR DOMMAGES ACCESSOIRES OU CONSÉQUENTS.**