

ADTHANE SÉRIE 1800

Scellant adhésif de polyuréthane

DESCRIPTION

ADTHANE SÉRIE 1800 est un scellant / adhésif élastomère à base de polyuréthane à un composant conçu pour la construction et les applications industrielles qui peut être peint. Il forme un joint hautement élastique, résistant aux déchirures et aux intempéries. ADTHANE SÉRIE 1800 peut être utilisée pour l'étanchéité des éléments de façade, pour applications intérieures et extérieures et utilisables dans un climat froid. Il adhère sans apprêt sur des substrats couramment utilisés comme le bois, l'aluminium anodisé, le polyester, le verre, le béton, l'argile cuite, la pierre, les carreaux de céramique. Pour les matériaux difficiles, y compris les plastiques tels que le PVC, l'ABS, le PMMA ou des matériaux tels que l'aluminium brut ou le métal laqué, effectuez des essais préliminaires pour déterminer si une préparation de surface est nécessaire. En raison de son système de vulcanisation en contact avec l'humidité, la profondeur du bourrelet ne doit pas dépasser 1/2 "(13 mm), sinon le produit ne pourra vulcaniser complètement. Le joint de mouvement minimal doit être 1/4" x 1/4 ". ADTHANE 1800 répond à l'ATSM C920, type S, grade NS, classe 25, usage T1, NT, A, M, G et CAN / CGSB-19.13-M82.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

| Non vulcanisé | |
|---|---|
| Consistance | Pâte |
| Couleur | Blanc (1802, Noir (1803) et Gris (1809) |
| Densité | Noir: 1.15 ±0.02 – autres: 1.16 ±0.02 |
| Température d'application | 5°C to 35°C (41°F to 95°F) |
| Sec au toucher (ASTM C679) à 23°C (73°F) – 50% H.R. | Approx. 70 minutes |
| Vulcanisation à 23°C (73°F) – 50% H.R. | 1/8" après 24 hours |
| Taux d'extrusion (ASTM C1183) | 35 to 50 ml / minute |
| C.O.V. | 93 g/L |

| Vulcanisé | |
|--|--------------------------------|
| Dureté (ASTM C661) | Approx. 40 (shore A) |
| Effet de vieillissement (ASTM C1246) | Concluant |
| Tachage et changement de couleur (ASTM C510) | Aucun |
| Force en pelage (ASTM C794) | 20 pli (maçonnerie) |
| Force en pelage (ASTM C794) | 21 pli (aluminium) |
| Capacité de mouvement (ASTM C719) | ±25% (maçonnerie et aluminium) |
| Allongement à la rupture (ASTM D412) | ≥ 600% |
| Module à 100% d'allongement (ASTM D412) | 58 psi |
| Force maximale en tension (ASTM D412) | 250-300 psi |
| Température de service | -40°C to 80°C (-40°F to 176°F) |

ADTHANE SÉRIE 1800

Scellant adhésif de polyuréthane

APPLICATION

Construction

- Béton précontraint (joint de contrôle)
- Joints de périmètres de portes et fenêtres
- Joints de construction
- Joints de dilatation (maçonnerie)
- Joint de Revêtements

Industriel

- HVAC
- Adhésif d'arc de toit (remorque et boîte de camion)
- Véhicule de transport
- Comptoir réfrigéré
- Scellement de remorques et boîte de camions
- Scellement des cabines et des fenêtres de bateaux

PRÉPARATION DE SURFACE

Les matériaux doivent être exempts de poussières, corps gras, givre ou tout autre contaminant. Nettoyer les surfaces avec le ADSEAL NETTOYANT 6003. Laisser évaporer durant 20 minutes avant l'application du ADTHANE SÉRIE 1800. Pour les surfaces poreuses un nettoyage mécanique peut être nécessaire lors de travaux de réfection. Dans certain cas le ADTHANE SÉRIE 1800 peut nécessiter l'utilisation d'un apprêt. Si tel est le cas, utiliser l'apprêt ADSEAL PRIMER MK60095 puis laissé évaporé 20 minutes avant l'application du scellant. L'utilisation du fond de joint ADSEAL BR-2600 est également recommandé.

MODE D'EMPLOI

ADTHANE SÉRIE 1800 devra être appliqué dans une opération continue avec un pistolet à calfeutrer manuel, pneumatique (ne pas excéder 45 psi avec un fusil pour cartouche) ou électrique. ADTHANE SÉRIE 1800 doit être façonné avant la formation de peau à l'aide du ADSEAL TOOLING KIT. Il est possible d'utiliser une solution de 5% de savon à vaisselle clair avec 95% d'eau pour faciliter le façonnage. Éviter d'utiliser la solution savonneuse de façon abusive, pour ne pas nuire à l'adhésion. Le produit non vulcanisé peut être nettoyé avec un solvant tel que l'essence minérale. La surface de contact du joint doit être d'au moins 1/4".

COUVERTURE (CARTOUCHE 310ML)

| Diamètre de buse (pouce) | 0.08 | 0.118 | 0.157 | 0.197 | 0,236 | 0.275 | 0.315 | 0.354 | 0.394 |
|--------------------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Longueur pied | 312 | 138 | 79 | 49 | 34 | 25 | 18 | 15 | 11 |

ADTHANE SÉRIE 1800

Scellant adhésif de polyuréthane

NETTOYAGE

Les outils et excès de scellants devront être nettoyés avant vulcanisation. Après vulcanisation il faudra procéder par abrasion car le ADTHANE 1800 est résistant aux solvants.

FORMAT

- Cartouche 300ml
- Saucisse 400ml et 600ml

ENTREPOSAGE

12 mois stocker dans son emballage d'origine non ouvert dans un endroit sec à une température inférieure à 25°C (77°F). Par temps froid, stocké à une température d'environ 20°C (68°F) avant utilisation.

PRÉCAUTIONS

Se référer à la Fiche de Données de Sécurité (FDS) avant utilisation. Appliquer les règles usuelles d'hygiène. Toujours tester le produit sur vos applications avant utilisation à grande échelle. Usage industriel seulement. Pour plus d'information, n'hésitez pas à contacter votre représentant technique.

IMPORTANT

À LIRE ATTENTIVEMENT

Les renseignements et les recommandations contenus aux présentes sont issus de nos travaux de recherches et d'informations provenant d'autres sources fiables. Ces données ne s'appliquent qu'à nos produits et non lorsque ceux-ci sont utilisés avec d'autres produits. Nous croyons à la fiabilité de nos renseignements. Toutefois, aucune garantie n'est offerte en ce sens. La responsabilité incombe à l'acheteur de vérifier ces données selon ses propres conditions d'opération afin de s'assurer que celles-ci sont conformes à l'usage auquel le produit est destiné, ceci avant même de l'utiliser.

LA GARANTIE OFFERTE PAR ADFAST SE LIMITE AU REMPLACEMENT OU REMBOURSEMENT DU PRODUIT SI CELUI-CI S'AVÈRE DÉFECTUEUX. AUCUNE AUTRE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE NE S'APPLIQUE. ADFAST DÉCLINE TOUTE AUTRE RESPONSABILITÉ POUR DOMMAGES ACCESSOIRES OU CONSÉQUENTS.