

PROCÉDURE DE NETTOYAGE DES MACHINES À COLLE CHAUDE

Lors de cette opération il est recommandé de porter des équipements de protection (vêtement, visière et gant) résistant à la chaleur. Faites très attention aux éclaboussures.

1. Débrancher le boyau et vider le réservoir.
2. Ajuster la température du réservoir, boyau et fusil à 250°F
3. Fermer la pompe et ajouter un mélange de 50% d'essence minérale Adsolv 6034* et 50% de paraffine. À cette étape assurer vous de porter un masque à cartouche organique et de ventiler suffisamment. Laisser chauffer durant environ 1 heure.
4. Purger le mélange d'huile minéral / paraffine.
5. Selon la quantité de carbone accumulée il faudra peut-être répéter cette opération. Un nettoyage mécanique (grattoir) pourrait être nécessaire.
6. Rebrancher le boyau, remplir le réservoir du mélange d'huile minéral / paraffine. Laisser fondre et purger le système complet.
7. Remettre de la colle chaude et purger jusqu'à ce que le mélange d'huile minéral / paraffine soit complètement évacué.

Important : cette opération devra être faite de façon régulière selon le volume et le type d'adhésif. Consulter votre représentant pour plus d'information.

Les solvants de nettoyage doivent être récupérés et envoyer à une compagnie accréditée pour la destruction des matières dangereuses. Pour plus d'information consulter notre département technique.