# MÉTHODOLOGIE DE L'ESSAI D'ADHÉRENCE EN CHANTIER ASTM C1521

**MÉTHODE DESTRUCTIVE (JOINT D'ÉTANCHÉITÉ OU DE MOUVEMENT)**

- Méthode A ''Tail'' (languette)

Outils nécessaires :

- Thermomètre/Hygromètre
- Règle
- Couteau avec lame rétractable
- Appareil photo
- Scellant de remplacement (pour réparation)
- Fond de joint identique (pour réparation)

Résultats :

- Critères de réussite : allongement de 200 % à 400 % avec adhésion 100 % cohésive

Rupture cohésive

- Critères d'échec : rupture adhésive

Rupture adhésive

Raisons possibles:

1. Mauvaise préparation de surface
2. Mauvais choix de scellant
3. Incompatibilité entre le substrat et le scellant
4. Temps d'assemblage trop long
5. Mauvaise configuration du joint
6. Mauvaise installation

Si utilisation d'un apprêt :

1. Incompatibilité entre le scellant et l'apprêt
2. Incompatibilité entre le substrat et l'apprêt
3. Mauvais choix d'apprêt
4. Temps entre l'application de l'apprêt et du scellant trop court ou trop long :

*Trop court = le solvant de l'apprêt n'est pas complètement évaporé, ce qui va contaminer le scellant
*Trop long = Contaminants environnementaux qui se dépose sur l'apprêt. Ceci créera une mauvaise adhésion entre le scellant et l'apprêt.

# MÉTHODOLOGIE DE L'ESSAI D'ADHÉRENCE EN CHANTIER ASTM C1521

## ESSAI D'ADHÉSION

- Sous certaines conditions climatiques, un essai d'adhésion peut être fait entre 7 et 14 jours.
- Pour un résultat optimal, vous devez faire un essai d'adhérence entre 21 et 28 jours après l'application.
- Cet essai doit être fait avant le début des travaux afin de définir la procédure reliée au projet.
- Idéalement, l'essai d'adhérence devrait être réalisé de façon aléatoire tout au long du projet afin de déceler toute anomalie.
- Avec un couteau à lame rétractable bien tranchante, couper le scellant sur une longueur de 6''(150mm) sur chacune des deux surfaces.
- Faire une marque sur le scellant à 1'' (25mm) de la surface adhérée.
- Agripper la portion de 1'' (25mm) marqué au préalable.
- Tirer la languette à 90 degrés et mesurer l'allongement à l'aide d'une règle ainsi que le type de rupture observée (cohésif / adhésif).
- Le scellant devrait démontrer une rupture cohésive et avoir un allongement d'au moins 2 à 4 fois sa longueur initiale selon le scellant utilisé.

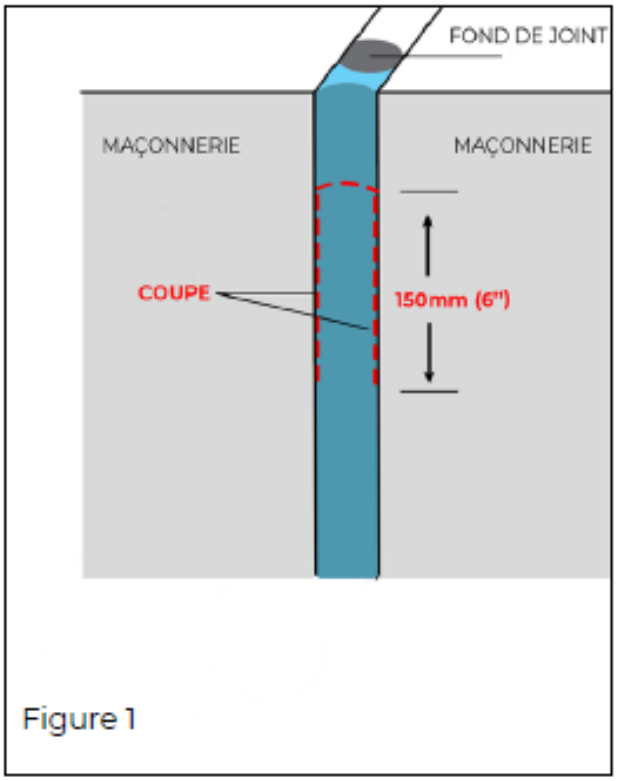

Figure 1

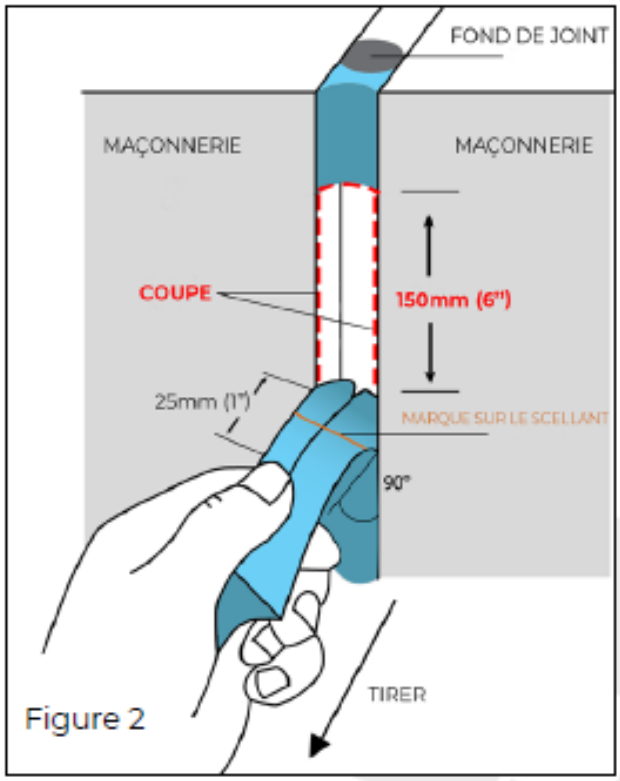

Figure 2

# MÉTHODOLOGIE DE L'ESSAI D'ADHÉRENCE EN CHANTIER ASTM C1521

**RÉPARATION DE L'ESSAI D'ADHÉRENCE :**

Retirer complètement le scellant de la zone test puis appliquer du scellant frais selon la méthode décrite dans les sections 1.1, 1.2, 2.1 ou 2.2 selon le cas du document technique : Méthodologie de réalisation des joints de mouvement et d'étanchéité

**IMPORTANT**

**À LIRE ATTENTIVEMENT**

Les renseignements et les recommandations contenus, aux présentes sont issus de nos travaux de recherches et d'informations provenant d'autres sources fiables. Ces données ne s'appliquent qu'à nos produits et non lorsque ceux-ci sont utilisés avec d'autres produits. Nous croyons à la fiabilité de nos renseignements. Toutefois, aucune garantie n'est offerte en ce sens. La responsabilité incombe à l'acheteur de vérifier ces données selon ses propres conditions d'opération afin de s'assurer que celles-ci sont conformes à l'usage auquel le produit est destiné, ceci avant même de l'utiliser.

**LA GARANTIE OFFERTE PAR ADFAST SE LIMITE AU REMPLACEMENT OU REMBOURSEMENT DU PRODUIT SI CELUI-CI S'AVÈRE DÉFECTUEUX. AUCUNE AUTRE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE NE S'APPLIQUE. ADFAST DÉCLINE TOUTE AUTRE RESPONSABILITÉ POUR DOMMAGES ACCESSOIRES OU CONSÉQUENTS.**