

**ADSEAL GOUTTIÈRE 1602**  
**Scellant à gouttière hybride****DESCRIPTION**

ADSEAL GOUTTIÈRES 1602 est un scellant basé sur une technologie hybride mono-composante spécialement formulé pour le scellement des gouttières. Le produit démontre une très bonne stabilité et une excellente adhérence. Il offre une vulcanisation rapide et une excellente prise initiale même en présence d'humidité.

ADSEAL GOUTTIÈRES 1602 vulcanise à la température ambiante en présence d'humidité pour former un produit souple de façon permanente.

**PARTICULARITÉS**

- Sans solvant
- Sans isocyanate
- Sans phthalate
- Inodore
- Facile d'application de -20°C à 40°C (1°F à 104°F)
- Stable à des températures de -40°C à 100°C (-40°F à 212 °F)
- Durcissement rapide
- Très élastiques après vulcanisation
- Non corrosif
- Peut être peint
- Excellente résistance aux rayons UV et excellent vieillissement du produit
- Convient pour une adhérence sur de nombreuses surfaces, même sans apprêt
- Résistance aux intempéries, aux solvants, aux huiles minérales, aux acides et aux alcalis

**SPÉCIFICATION**

- Rencontre la norme ASTM C920, N, NS, Usage NT, A, G, M, O

**LIMITATIONS**

- Non conçu pour les joints en immersion permanente
- Où le scellant est encapsuler et n'a pas accès à l'humidité ambiante
- En contact avec des produits fortement acides ou alcalins.
- Non conçu pour les joints horizontaux avec circulation
- Joint de moins de 1/4" (6 mm) de largeur et profondeur
- Lorsque le ADSEAL GOUTTIÈRES 1602 est peint, il est possible que la peinture se fissure si le scellant supporte une élasticité plus grande que la peinture.

## ADSEAL GOUTTIÈRE 1602

### Scellant à gouttière hybride

#### PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Non vulcanisé	
Consistance	pâte
Couleur	blanc
Densité (ASTM D1475)	1.27 g/ml
C.O.V. ((INRD-040)	18.22 g/L
Taux d'extrusions (20 psi/diamètre 5mm)	140 – 250 g/minute
Sec aux toucher	10 – 30 minutes à 23°C (73°F) 50% h.r.

Vulcanisé	
Dureté (Shore A)	28 – 38
Allongement à la rupture ( ASTM D412)	536%
Résistance à la rupture (ASTM D412)	190 psi
Résistance au cisaillement sur bois (ASTM C961)	108 psi
Résistance au cisaillement sur aluminium (ASTM C961)	70 psi

#### PRÉPARATION DE SURFACE

Les matériaux doivent être exempts de poussières, corps gras givre ou toutes autres contaminants. Nettoyer les surfaces avec le ADSEAL NETTOYANT 6003. Laisser évaporer durant 20 minutes avant l'application du ADSEAL GOUTTIÈRES 1602

#### MODE D'EMPLOI

ADSEAL GOUTTIÈRES 1602 est facilement applicable avec un pistolet à calfeutrer manuel, pneumatique ou électrique. ADSEAL GOUTTIÈRES 1602 doit être façonné avant la formation de peau à l'aide du ADSEAL TOOLING KIT. Il est possible d'utiliser une solution de 5% de savon à vaisselle clair avec 95% d'eau pour faciliter le façonnage. Éviter d'utiliser la solution savonneuse de façon abusive, pour ne pas nuire à l'adhésion. Le produit non vulcanisé peut être nettoyé avec un solvant tel que l'essence minérale. La surface de contact du joint doit être d'au moins 1/4".

#### TEMPÉRATURE D'APPLICATION

Les scellants silicone de la gamme Adseal peuvent être appliqué tout au long de l'année et ce même en hiver contrairement aux scellants organiques tel que les polyuréthanes. Ne jamais appliquer le scellant en cas de pluie, pluie verglaçante, de neige ou de brouillard intense. Vous assurez que la surface soit exempte de givre. La température du scellant doit être la même que les substrats. Éviter d'appliquer un scellant chaud sur une surface froide. Plus la température est froide plus le scellant va prendre de temps à vulcanisé.

**\*\*\*Attention aux grandes fluctuations de température surtout lorsqu'elle s'abaisse sous le point de congélation. Par exemple quand il y a une grande variation de température passant sous le point de congélation en une**

## **ADSEAL GOUTTIÈRE 1602**

### **Scellant à gouttière hybride**

courte période de temps, les substrats peuvent avoir de grand mouvement d'élongation / compression. Le scellant lui n'a pas eu assez de temps pour former une peau assez épaisse, ce qui peut dans certains cas causer un bri ou plissement au niveau du joint. Si de tel phénomènes se produisent procéder à un essaie d'adhérence.

#### **FORMAT**

- Cartouche 304 ml

#### **ENTREPOSAGE**

Stocker dans son emballage d'origine non ouvert dans un endroit sec à une température inférieur à 25°C (77°F). La date d'expiration est indiquée sur chaque contenant. L'entreposage au delà de la date indiquée ne signifie pas nécessairement que le produit n'est plus utilisable. Dans ce cas, les propriétés requises pour l'utilisation prévue doivent être vérifiés pour des raisons d'assurance qualité. Contacter notre service technique.

#### **PRÉCAUTIONS**

Se référer à la Fiche de Données de Sécurité (FDS) avant utilisation. Appliquer les règles usuelles d'hygiène. Toujours tester le produit sur vos applications avant utilisation à grande échelle. Usage industriel seulement. Pour plus d'information, n'hésitez pas à contacter votre représentant technique.

### **IMPORTANT**

#### **À LIRE ATTENTIVEMENT**

Les renseignements et les recommandations contenus aux présentes sont issus de nos travaux de recherches et d'informations provenant d'autres sources fiables. Ces données ne s'appliquent qu'à nos produits et non lorsque ceux-ci sont utilisés avec d'autres produits. Nous croyons à la fiabilité de nos renseignements. Toutefois, aucune garantie n'est offerte en ce sens. La responsabilité incombe à l'acheteur de vérifier ces données selon ses propres conditions d'opération afin de s'assurer que celles-ci sont conformes à l'usage auquel le produit est destiné, ceci avant même de l'utiliser.

**LA GARANTIE OFFERTE PAR ADFAST SE LIMITE AU REMPLACEMENT OU REMBOURSEMENT DU PRODUIT SI CELUI-CI S'AVÈRE DÉFECTUEUX. AUCUNE AUTRE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE NE S'APPLIQUE. ADFAST DÉCLINE TOUTE AUTRE RESPONSABILITÉ POUR DOMMAGES ACCESSOIRES OU CONSÉQUENTS.**