

## ADBOND SÉRIE 1500

### Scellant / adhésif à haut module et force extrême

**DESCRIPTION**

ADBOND SÉRIE 1500 est scellant / adhésif élastomère mono-composant hybride qui a été conçu pour le scellement et l'assemblage de véhicule de transport ou une autre application industrielle. La série ADBOND 1500 offre une liaison flexible en permanence et peut être utilisée pour coller des matériaux ayant un coefficient de dilatation différent. Il adhère à une grande variété de substrats sans besoin d'apprêt. Il ne tache pas et ne dégage pratiquement pas d'odeur.

**AVANTAGES**

- Élasticité permanente de -40 ° C à 100 ° C (-40 ° F à 212 ° F)
- Plage de température d'application de -5 ° C à 35 ° C (23 ° F à 95 ° F)
- Sans isocyanate
- Compatible avec la plupart des peintures industrielles (toujours tester avant utilisation)
- Peut être peint après la formation de la peau
- Excellente résistance aux UV et très bonnes propriétés de vieillissement

**LIMITATIONS**

- Non conçu pour les joints en immersion permanente
- Où le scellant est encapsuler et n'a pas accès à l'humidité ambiante
- En contact avec des produits fortement acides ou alcalins.
- Joint de moins de 1/4" (6 mm) de largeur et profondeur

**PROPRIÉTÉS PHYSIQUES**

| Non vulcanisé                                       |  |
|---|--|
| Consistance   | Pâte                                     |
| Couleur   | Blanc (1502), Noir (1503) et Gris (1509) |
| Densité   | 1.30 – 1.35                              |
| Sec au toucher (ASTM C679) à 23°C (73°F) – 50% H.R. | 46 minutes                               |
| Vulcanisation après 24 heures                       | 2.27 mm                                  |
| Taux d'extrusion (30psi à 23 °C / 73°F)             | 180 gr. / minute                         |
| C.O.V.  | 27,7 g/L                                 |

| Vulcanisé                                    |         |
|--|---------|
| Dureté / shore A (ASTM D2240)                | 63 – 69 |
| Force maximale en tension (ASTM D412)        | 432 psi |
| Force en tension à 100% (ASTM D412)          | 219 psi |
| Allongement à la rupture (ASTM D412)         | 300%    |
| Force en cisaillement (ASTM C961)            | 100 psi |
| Absorption d'eau après 24 heures (ASTM D570) | 1.25%   |

## **ADBOND SÉRIE 1500**

### **Scellant / adhésif à haut module et force extrême**

#### **APPLICATION**

- Scellant / adhésif pour carrosserie, bâtiment portatif, véhicule récréatif, autobus, wagons, remorques et boîtes de camions
- Suppression des vibrations entre métaux, bois et combinaisons de bois et de métal
- L'étanchéité des joints soudés en tôle
- Scellement de panneaux sandwich et collage de bandes métalliques sur panneaux sandwich
- Étanchéité des conteneurs de stockage froid, des réservoirs métalliques, etc.
- Liaison élastique / cohésive des métaux sur le bois, le métal, certains plastiques et verre

#### **PRÉPARATION DE SURFACE**

Les matériaux doivent être exempts de poussières, corps gras, givre ou tout autre contaminant. Nettoyer les surfaces avec le ADSEAL NETTOYANT 6003. Laisser évaporer durant 20 minutes avant l'application du ADBOND SÉRIE 1500. Pour les surfaces poreuses un nettoyage mécanique peut être nécessaire lors de travaux de réfection. Dans certain cas le ADBOND SÉRIE 1500 peut nécessiter l'utilisation d'un apprêt. Si tel est le cas, utiliser l'apprêt ADSEAL PRIMER MK60095 puis laissé évaporé 20 minutes avant l'application du scellant.

#### **MODE D'EMPLOI**

ADBOND SÉRIE 1500 devra être appliqué dans une opération continue avec un pistolet à calfeutrer manuel, pneumatique (ne pas excéder 45 psi avec un fusil pour cartouche) ou électrique. ADBOND SÉRIE 1500 doit être façonné avant la formation de peau à l'aide du ADSEAL TOOLING KIT. Il est possible d'utiliser une solution de 5% de savon à vaisselle clair avec 95% d'eau pour faciliter le façonnage. Éviter d'utiliser la solution savonneuse de façon abusive, pour ne pas nuire à l'adhésion. Le produit non vulcanisé peut être nettoyé avec un solvant tel que l'essence minérale. La surface de contact du joint doit être d'au moins 1/4".

#### **NETTOYAGE**

Les outils et excès de scellants devront être nettoyés avant vulcanisation. Après vulcanisation il faudra procéder par abrasion car le ADBOND SÉRIE 1500 est résistant aux solvants.

#### **FORMAT**

- Cartouche 310ml
- Saucisse 600ml
- Chaudière
- Baril

#### **ENTREPOSAGE**

12 mois stocké dans son emballage d'origine non ouvert dans un endroit sec à une température inférieure à 25°C (77°F). Par temps froid, stocké à une température d'environ 20°C (68°F) avant utilisation.

**ADBOND SÉRIE 1500**  
**Scellant / adhésif à haut module et force extrême****PRÉCAUTIONS**

Se référer à la FDS avant utilisation. Appliquer les règles usuelles d'hygiène. Toujours tester le produit sur vos applications avant utilisation à grande échelle. Usage industriel seulement. Pour plus d'information, n'hésitez pas à contacter votre représentant technique.

**IMPORTANT****À LIRE ATTENTIVEMENT**

Les renseignements et les recommandations contenus aux présentes sont issus de nos travaux de recherches et d'informations provenant d'autres sources fiables. Ces données ne s'appliquent qu'à nos produits et non lorsque ceux-ci sont utilisés avec d'autres produits. Nous croyons à la fiabilité de nos renseignements. Toutefois, aucune garantie n'est offerte en ce sens. La responsabilité incombe à l'acheteur de vérifier ces données selon ses propres conditions d'opération afin de s'assurer que celles-ci sont conformes à l'usage auquel le produit est destiné, ceci avant même de l'utiliser.

**LA GARANTIE OFFERTE PAR ADFAST SE LIMITE AU REMPLACEMENT OU REMBOURSEMENT DU PRODUIT SI CELUI-CI S'AVÈRE DÉFECTUEUX. AUCUNE AUTRE GARANTIE IMPLICITE OU EXPLICITE NE S'APPLIQUE. ADFAST DÉCLINE TOUTE AUTRE RESPONSABILITÉ POUR DOMMAGES ACCESSOIRES OU CONSÉQUENTS.**